ÇALIŞTIRMA KILAVUZU

FS-1040/FS-1041
FS-1060DN/FS-1061DN



Ecosys®

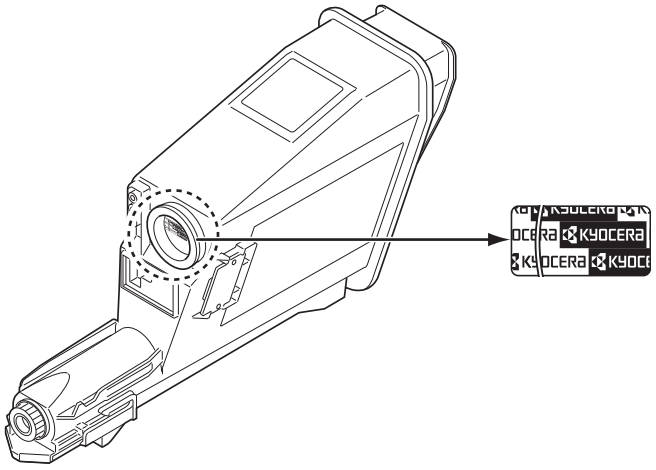
KYOCERA

Bu Çalıştırma Kılavuzu FS-1040, FS-1041, FS-1060DN ve FS-1061DN modelleri içindir.

Bu Çalıştırma Kılavuzunun amacı, makineyi doğru şekilde çalıştırmanıza, rutin bakımını yapmanıza ve basit bir sorun giderme işlemi uygulayarak her zaman makinenin gereğince iyi durumda bulunmasına yardım etmektir.

Kendi markamızın ürünlerinin kullanımını öneriyoruz. Bu makinede üçüncü taraflara ait malzemelerin kullanımından kaynaklanan hasardan sorumlu olmayacağız.

Resimde gösterilen bir etiket, sunumuzun kendi markamız olduğunun güvencesini vermektedir.



Ekli Kılavuzlar

Bu makineyle birlikte aşağıdaki kılavuzlar verilmektedir. Gereğinde başvurunuz.

Quick Installation Guide	Makinenin kurulumu için süreçleri tanımlamaktadır.
Safety Guide	Makinenin kurulumu ve kullanımı için güvenlik ve uyarıcı bilgiler vermektedir. Makineyi kullanmadan önce bu kılavuzu okuduğunuzdan emin olunuz.
Safety Guide (FS-1040 / FS-1041 / FS-1060DN / FS-1061DN)	Makinenin kurulum yerini, uyarıcı yerini ve diğer bilgileri açıklamaktadır. Makineyi kullanmadan önce bu kılavuzu okuduğunuzdan emin olunuz.

Product Library diskii

Çalıştırma Kılavuzu (Bu kılavuz)	Nasıl kağıt yükleneceğini, temel yazdırma işlemlerini ve sorun gidermeyi açıklamaktadır.
KYOCERA Client Tool User Guide	KYOCERA Client Tool'un nasıl kullanılacağını tarif etmektedir. KYOCERA Client Tool makine ayarlamalarını yapılandırmanızı sağlamak için bilgisayarınıza kurulmuş bir yazılım programıdır.
Printer Driver User Guide	Yazıcı sürücüsünün nasıl kurulacağını ve yazıcı işlevselliğinin nasıl kullanılacağını tanımlar.
KYOCERA Net Viewer User Guide	KYOCERA Net Viewer ile ağ yazdırma sisteminin nasıl izleneceğini tanımlar.

İçindekiler

1 Makine Parçaları 1-1
Ön Yazıcı Bileşenleri 1-2
Arka Yazıcı Bileşenleri 1-2
Çalıştırma Paneli 1-3

2 Bağlama ve Yazdırma 2-1
Bağlantılar 2-2
Yükseklik Ayarı 2-3
Yazıcı Sürücüsünü Kurma 2-4
Yazdırma 2-8
KYOCERA Client Tool 2-11
Configuration (Yapılandırma) 2-14
Yazılımı Kaldırma (Windows PC) 2-16

3 Kağıt Yükleme 3-1
Genel Yönergeler 3-2
Doğru Kağıdı Seçme 3-4
Kağıt Tipi 3-9
Kağıdı Hazırlama 3-10
Kağıdı Kasede Yükleme 3-10
Manuel Besleme Tablasına Kağıt Yükleme (FS-1060DN/FS-1061DN sadece) 3-13

4 Bakım 4-1
Genel Bilgiler 4-2
Toner Kabını Değiştirme 4-2
Bakım Kiti Değiştirilmesi 4-4
Yazıcının temizlenmesi 4-5
Maintenance Menu 4-6
Yazıcının Uzun Süre Kullanılmaması ve Taşınması 4-7

5 Sorun Giderme 5-1
Arızaların Çözülmesi 5-2
Hata İletileri 5-6
Kağıt Sıkışmalarını Giderme 5-8

6 Ek 6-1
Özellikler 6-2

Yasal ve Güvenlikle İlgili Bilgiler

DİKKAT YANLIŞ KURULUMDAN DOLAYI OLABİLECEK ZARARLAR SORUMLULUK DIŞIDIR.

Bildirim

Bu el kitabındaki bilgiler önceden haber vermeden değiştirilebilir. Gelecek baskılarda ek sayfalar eklenebilir. Kullanıcıdan bu baskıda olabilecek teknik hatalardan ve dizgi hatalarından dolayı özür dileriz.

Kullanıcının bu kılavuzdaki talimatları izlediği sırada oluşacak kazalarla ilgili hiçbir sorumluluk kabul edilmez. Yazıcının donanım sürümündeki (salt okunur belleğinin içeriği) hatalardan dolayı sorumluluk kabul edilmez.

Bu kılavuz ve yazıcının satışı sırasında birlikte satılan veya verilen her türlü telif hakkına tabi malzeme, telif hakkıyla korunmaktadır. Tüm hakları saklıdır. Bu kılavuzun tümünün veya bir kısmının, telif hakkı bulunan malzemelerin, KYOCERA Document Solutions Inc. tarafından önceden verilmiş yazılı izin olmadan kopyalanması veya başka bir şekilde çoğaltılması yasaktır. Bu kılavuzun tümünün veya bir parçasının ve telif hakkına sahip malzemelerin kopyaları, kopyanın yapıldığı malzemenin taşıdığı telif hakkı uyarısına yer vermelidir.

Ticari Adlar Hakkında

Adobe Acrobat, ve Flash Adobe Systems Incorporated'ın ticari markalarıdır.

Macintosh ve Mac OS Apple Inc. 'in ABD ve diğer ülkelerde tescilli ticari markalarıdır.

Microsoft, MS-DOS, ve Windows, Microsoft Corporation'ın ABD'deki ve/veya diğer ülkelerdeki tescilli ticari markalarıdır.

ENERGY STAR, ABD'de tescill bir markadır.

Tüm diğer markalar ve ürün adları, ilgili firmalarının tescilli markaları ya da ticari markalarıdır.

Lisans Sözleşmeleri

Compliance and Conformity

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.
- The use of a non-shielded interface cable with the referenced device is prohibited.

CAUTION — The changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

This device complies with Part 15 of FCC Rules.

Operation is subject to the following two conditions; (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

* The above warning is valid only in the United States of America.

Arayüz konektörleri

ÖNEMLI Arayüz kablosu takmadan veya çıkarmadan önce yazıcıyı kapattığınızdan emin olun. Arayüz konektörleri aracılığıyla yazıcının içindeki elektronik parçaların maruz kalabileceği statik elektrik boşalımına karşı koruma sağlamak amacıyla, kullanılmayan tüm arayüz konektörlerini, ürünle birlikte verilen koruyucu kapakları kullanarak kapatın.

Not Blendajlı arayüz kabloları kullanın.

CDRH Regulations

The Center for Devices and Radiological Health (CDRH) of the U.S. Food and Drug Administration implemented regulations for laser products on August 2, 1976. These regulations apply to laser products manufactured after August 1, 1976. Compliance is mandatory for products marketed in the United States. A label indicating compliance with the CDRH regulations must be attached to laser products marketed in the United States.

Canadian Department of Communications Compliance Statement

This Class B digital apparatus complies with Canadian ICES-003.

Avis de conformité aux normes du ministère des Communications du Canada

Cet appareil numérique de la classe B est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

Safety Instructions Regarding the Disconnection of Power

Caution: The power plug is the main isolation device! Other switches on the equipment are only functional switches and are not suitable for isolating the equipment from the power source.

VORSICHT: Der Netzstecker ist die Hauptisoliervorrichtung! Die anderen Schalter auf dem Gerät sind nur Funktionsschalter und können nicht verwendet werden, um den Stromfluß im Gerät zu unterbrechen.

Enerji Tasarrufu Kontrolü İşlevi

Bekleme durumunda iken enerji tüketimini azaltmak için, cihaz son kullanıldıktan belirli bir süre sonra güç tüketiminin minimuma çekilmesi için **Uyku Modu** ve hatta **Güç Kapalı Modu** geçişini sağlayacak enerji tasarrufu kontrol fonksiyonu ile donatılmış olarak gelir.

Uyku Modu

Cihaz, yaklaşık 1 dakika boyunca hiç kullanılmazsa otomatik olarak Uyku Moduna girer. Uyku Modu'nun etkinleşmesinden önce geçmesi gereken eylemsiz kalma süresi Otomatik uyku ayarı değiştirilerek uzatılabilir. Ayrıntılar için, bkz *Device Defaults (Cihaz Varsayılanlar) Sekmesi* sayfa *2-15*.

Güç Kapalı Modu

Cihaz bir saat boyunca hiç kullanılmazsa, otomatik olarak kapalı konuma geçer. Güç Kapalı Modu'nun etkinleşmesinden önce geçmesi gereken eylemsiz kalma süresi, Güç Kapama Zamanlayıcı ayarı değiştirilerek uzatılabilir. Ayrıntılar için, bkz *Device Defaults (Cihaz Varsayılanlar) Sekmesi* sayfa *2-15*.

Makinenin uzun bir süre kullanılmaması hali

DIKKAT Bu makine uzun bir süre kullanılmadan bırakılacaksa (örneğin gece boyunca), güç düğmesinden kapatılması gerekmektedir. Eğer makina daha da bir uzun süre (örneğin tatil) kullanılmayacaksa, bir güvenlik önlemi olarak güç fişini prizden çıkarın.

DIKKAT Kağıdı kasetlerden çıkarın, ve bunu nemden korumak için kağıt saklama çantasına kapatın.

Çift Yüzlü Yazdırma (sadece FS-1060DN/FS-1061DN)

Bu yazıcıda çift yüzlü kopyalama işlevi standart olarak bulunur. Örneğin, iki tek yüzlü orijinali tek bir sayfaya çift yüzlü olarak basarak kullanılan kağıt miktarını azaltmak mümkündür.

Çift yüzlü konumda yazdırırken kağıt tüketimi azalır ve orman kaynakları korunur. Çift Yönlü konum satın alınması gereken kağıt miktarını da azaltır ve dolayısıyla maliyeti düşürür. Çift yüzlü baskı kullanabilen makinelerde çift yüzlü modun varsayılan olarak ayarlanması tavsiye edilir.

Kaynak Tasarrufu - Kağıt

Orman kaynaklarının korunması ve sürdürülebilir kullanımı için, EN 12281:2002*[1] ya da eşdeğer bir kalite standardında çevre yönetimi girişimleri sertifikalı ya da tanınan ecolabellar taşıyan geri dönüşümlü veya işlenmemiş kağıt kullanılması tavsiye edilir.

Bu makine ayrıca 64 g/m² kağıt üzerine baskıyı da destekler. Böyle daha az hammadde içeren kağıt kullanımı, orman kaynaklarında daha da fazla tasarruf sağlayabilir.

*1: EN12281:2002 "Baskı ve iş kağıdı - kuru toner görüntüleme işlemleri için fotokopi kağıdı Gereksinimleri"

Satış ya da servis teknisyeninizden önerilen kağıt türleri hakkında daha fazla bilgi alabilirsiniz.

"Güç Yönetimi"nin çevresel avantajları

Boşta çalışırken güç tüketimini azaltmak için bu makine, belirli bir süre için boştayken otomatik olarak tasarruf modunu devreye sokan bir güç yönetimi fonksiyonu ile donatılmıştır. Gerçi makinenin enerji tasarrufu modunda iken HAZIR moduna geri dönmesi biraz zaman alır, ancak bununla enerji tüketiminde önemli bir azalma sağlanması mümkündür.

Makine çalışma süresi boyunca enerji tasarrufu modu varsayılan ayar olarak etkinleştirilmiş olarak kullanılması önerilir.

Energy Star (ENERGY STAR®)

Bu ürün, ENERGY STAR® kazandığından bir şirket olarak ENERGY STAR®'a katılma kararı aldık.

ENERGY STAR® küresel ısınmanın önlenmesine yardımcı olmak için yüksek enerji verimliliği olan ürünlerin geliştirilmesi ve teşviki hedefini güden gönüllü enerji verimliliği programıdır. ENERGY STAR® onaylı ürünler satın alarak müşteriler, ürün kullanımı sırasında sera gazları emisyonlarının azaltılmasına ve enerji ile ilgili maliyetlerin düşmesine yardımcı olurlar.

Bu Kılavuzdaki Güvenlik Tanımları

Bu kılavuzun çeşitli bölümlerinde ve makinenin çeşitli parçalarında yer alan sembollerde, kullanıcıyı, diğer bireyleri ve etraftaki nesneleri korumak amacıyla hazırlanmış güvenlik uyarıları vardır ve bunlar makinenin doğru ve güvenli kullanılmasını sağlamaktadır. Simgeler ve anlamları aşağıda belirtilmiştir.



UYARI: İlgili noktalara yeterli dikkatin gösterilmemesi ya da bunlara uygun hareket edilmemesi sonucunda ciddi yaralanmaların, hatta ölümlerin meydana gelebileceğini gösterir.



DİKKAT: İlgili noktalara yeterli dikkatin gösterilmemesi ya da bunlara uygun hareket edilmemesi sonucunda kişisel yaralanmaların ya da mekanik arızaların meydana gelebileceğini gösterir.

Aşağıdaki simgeler, ilgili bölümlerin güvenlik uyarıları içerdiğini gösterir. Dikkat edilmesi gereken önemli noktalar, simgenin içinde gösterilmektedir.

 .... [Genel uyarı]

 .... [Yüksek sıcaklık uyarısı]

Aşağıdaki simgeler, ilgili bölümlerin yasak eylemlerle ilgili bilgiler içerdiğini gösterir. Yasak eylemlerin özellikleri, simgenin içinde gösterilmektedir.

 .... [Yasak eylem uyarısı]

 .... [Sökmek yasaktır]

Aşağıdaki simgeler, ilgili bölümlerin gerçekleştirilmesi gereken eylemlerle ilgili bilgiler içerdiğini gösterir. Gerekli eylemlerin özellikleri, simgenin içinde gösterilmektedir.

 .... [Gerekli eylem uyarısı]

 .... [Elektrik fişini prizden çıkartın]

 .... [Makineyi her zaman topraklı bir prize takın]

Bu Çalıştırma Kılavuzu'ndaki güvenlik uyarıları okunmaz durumdaysa ya da kılavuzun kendisi kaybolursa, servis teknisyeninizle görüşerek yenisini isteyin. (ücretlidir)



Not Bir banknotu çok andıran bir orijinal bazı nadir durumlarda tam olarak düzgün şekilde kopyalanamaz zira bu makine bir sahteciliği önleme fonksiyonu ile donatılmışır.

Ortam

Servis ortam koşulları aşağıdaki gibidir:

- Sıcaklık: 10 - 32.5 °C
- Nem: %15 ila 80

Ancak, olumsuz ortam koşulları görüntü kalitesini olumsuz etkileyebilir. Makinenin yeri için aşağıdaki konumların seçilmesinden kaçınınız.

- Bir pencere yakınına ya da doğrudan güneş ışığı alan bir yere koymayın.
- Titreşim olan yerlere koymayın.
- Büyük sıcaklık farklılıkları olan yerlere koymayın.
- Doğrudan sıcak ya da soğuk havaya maruz kalınan yerlere koymayın.
- İyi havalandırılmayan yerlere koymayın.

Eğer zemin tekerleklere karşı hassas ise, kurulum sonrasında makine hareket ettirildiğinde zemin malzemesi hasar görmüş olabilir.

Yazdırma sırasında bir miktar ozon açığa çıkabilir ancak bu miktar kişilerin sağlığını olumsuz etkilemez. Ancak makine uzun bir süre iyi havalandırılmayan bir odada kullanıldığında ya da çok fazla sayıda yazdırma yapılırken kötü bir koku yayılabilir. Yazdırma işlemi için ortamın uygun durumda kalmasını sağlamak üzere odanın iyice havalandırılması önerilir.

Sarf Malzemelerini Ele Alırken Dikkat Edilmesi Gereken Noktalar

Toner içeren parçaları yakmaya denemeyin. Tehlikeli kıvılcımlar yanıklara neden olabilir.

Toner içeren parçaları çocukların erişemeyeceği yerlerde bulundurun.

Eğer toner, toner içeren parçalardan dökülür ise, soluyarak içine çekmekten ve yutmaktan, bunun yanı sıra gözlere ve cilde temas etmesinden kaçının.

- Toneri solursanız, açık havaya çıkın ve çok miktarda su ile gargara yapın. Öksürük başlarsa bir hekimle görüşün.
- Toneri yutarsanız, ağzınızı bol suyla çalkalayın ve midenizdeki toneri seyreltmek için 1-2 bardak su için. Gerekiyorsa bir hekimle görüşün.
- Toner gözünüze kaçarsa, bol suyla yıkayın. Herhangi bir hassasiyet kalırsa, bir hekimle görüşün.
- Toner cildinize bulaşırsa, su ve sabunla yıkayın.

Toner içeren parçaları zorla açmaya veya imha etmeye çalışmayın.

Diğer önlemler

Kullandıktan sonra Toner Kabını her zaman Federal, Eyalet ve Bölge yasalarına ve yönetmeliklerine göre tahliye edin.

Tüm sarf malzemelerini serin ve karanlık bir yerde saklayın.

Eğer makine uzun bir süre kullanılmayacaksa, kasetlerdeki tüm kağıtları çıkarın ve nemden korumak için orijinal ambalajlarına koyun ve kapatın.

Çalıştırma Kılavuzu Hakkında

Bu Çalıştırma Kılavuzu'nda aşağıdaki bölümler bulunur:

1 Makine Parçaları

Bu bölüm farklı makine parçalarının adlarını listeler.

2 Bağlama ve Yazdırma

Bu bölümde yazıcıyı başlatma, PC'nizden yazdırma ve *Product Library* diski'da verilen uygulama yazılımlarını kullanma yöntemleri anlatılmaktadır.

3 Kağıt Yükleme

Bu bölümde yazıcının kağıt özellikleri ve kasete veya Besleme Tablasına kağıt yükleme yöntemi anlatılır.

4 Bakım

Bu bölümde toner kabının nasıl değiştirileceği ve yazıcınızın bakımının nasıl yapılacağı anlatılır.

5 Sorun giderme

Bu bölümde yazıcı ile ilgili ortaya çıkan sorunları (örneğin, kağıt sıkışması) nasıl ele alacağınız anlatılır.

6 Özellikler

Bu bölümde, bu yazıcıya ait özellikler anlatılır.

Bu Kılavuzdaki Tanımlar

Bu kılavuzda aşağıdaki tanımlar bulunur.

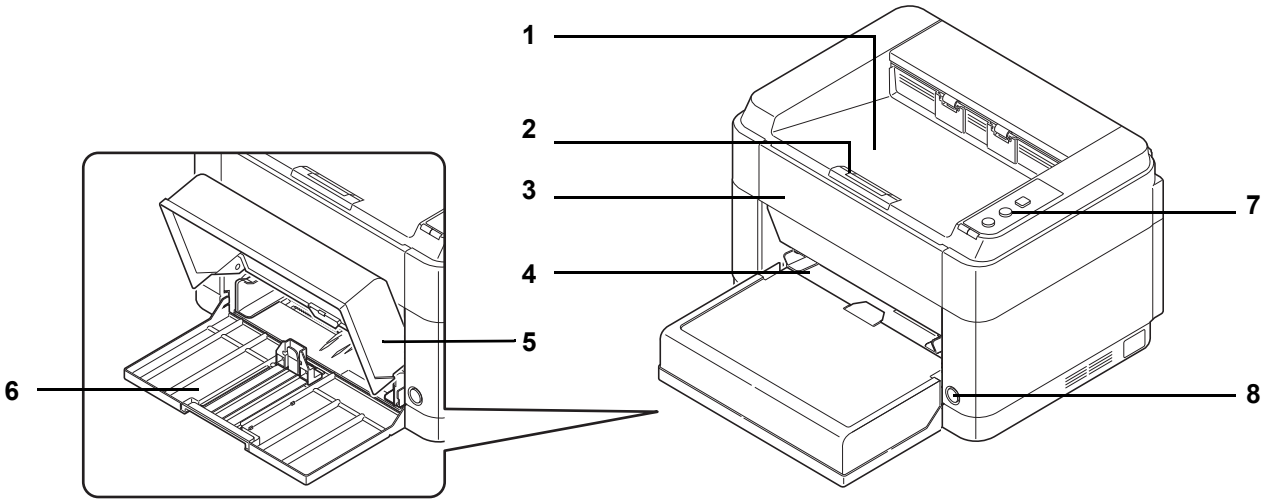
Tanım	Açıklama	Örnek
İtalik Yazı Tipi	Anahtar bir sözcüğü, cümleyi veya ek bilgilere göndermeleri vurgulamak için kullanılır.	*Bağlantılar* sayfa 2-2'ye bakın.
Kalın	Yazılım üzerindeki düğmeleri temsil eder.	Yazdırma işlemini başlatmak için **Tamam**'ı tıklatın.
Köşeli Ayraç Kalın	Çalıştırma paneli tuşlarını göstermek için kullanılır.	**[GO]** tuşuna basıldığında yazdırma yeniden başlar.
Not	Bir işlev ya da özellikle ilgili ek ya da yararlı bilgiler sağlamak için kullanılır.	**Not** Yazıcıya takmaya hazır hale gelene kadar toner kabını karton kutusundan çıkarmayın.
Önemli	Önemli bilgiler vermek için kullanılır.	**ÖNEMLI** Temizlik işlemi sırasında drum ve transfer merdanesine (siyah) dokunmamaya özen gösterin.
Dikkat	Bir hareket sonucunda meydana gelebilecek mekanik hasarı belirtmek için kullanılır.	**DİKKAT** Bir kağıt sıkışmasını giderirken yırtılmamasına özen göstererek kağıdı yavaşça çekin;. Yırtılmış kağıt parçalarının çıkarılması zor olur ve kolayca gözden kaçabilir, böylece kağıt sıkışmalarının giderilmesi zorlaşır.
Uyarı	Kullanıcıları kişisel yaralanma olasılığına karşı uyarmak için kullanılır.	**UYARI** developer birimi ve drum birimini ayırıp, bir plastik torbaya yerleştirdikten sonra yazıcıdan ayrı olarak nakledin.

1 Makine Parçaları

Bu bölümde makine parçaları, göstergeler ve çalıştırma paneli tuşları tanımlanmıştır.

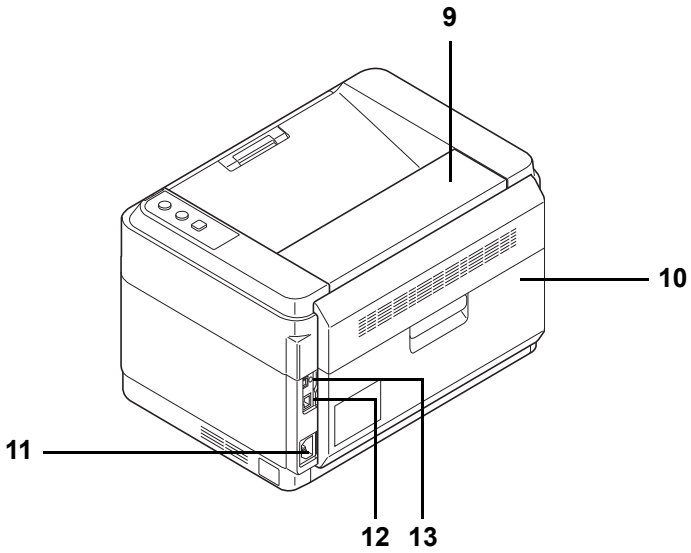
Ön Yazıcı Bileşenleri **1-2**
Arka Yazıcı Bileşenleri **1-2**
Çalıştırma Paneli **1-3**

Ön Yazıcı Bileşenleri



1 Üst Tabla
2 Kağıt Durdurucu
3 Ön Kapak
4 Manuel Besleme Tablası (FS-1060DN/FS-1061DN)
5 Kaset Kapağı
6 Kaset
7 Çalıştırma Paneli
8 Güç Düğmesi

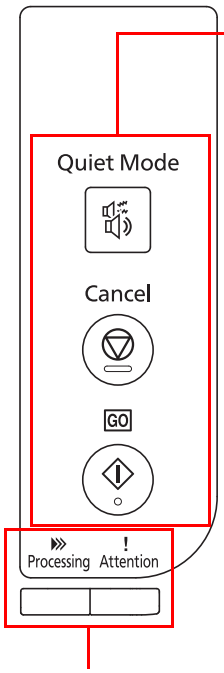
Arka Yazıcı Bileşenleri



9 Üst Kapak
10 Arka Kapak
11 Güç Kablosu Konnektörü
12 Ağ Arayüz Konnektörü (FS-1060DN/FS-1061DN)
13 USB Arayüz Konnektörü

* Resim, FS-1060DN/FS-1061DN'i göstermektedir.

Çalıştırma Paneli



Tuşlar

Her bir tuşun adı, açıklaması ve temel işlevleri için aşağıdaki tabloya başvurun.

Tuş	Durum	Çalıştırma	İşlev
[Quiet Mode] Tuş	—	Bir kez basın (ışıklar yanar).	Sessiz Mod Yanar. **Sessiz Mod** Eğer sessiz işletimi tercih ederseniz **[Quiet Mode]** Sessiz Mod açmak için'e basın. Sessiz Mod açık ise, baskı hızı daha yavaştır.
	—	Bir kez basın (kapanır).	Sessiz Mod kapanır.
[Cancel] Tuş	—	Basın ve 1 saniye veya daha uzun basılı tutun..	Bilgisayardan gönderilmekte olan işi iptal eder.
[GO] Tuş	Ready durumunda	Bir kez basın.	Çevrim içi/çevrim dışı düğmeleri.
		Basın ve 5 saniye basılı tutun.	Durum sayfasını yazdırır.
		Basın ve 10 saniye basılı tutun.	Ağ durumu sayfasını basar. (FS-1060DN/FS-1061DN sadece)
	Hatada	Bir kez basın.	Hatayı temizler.

Göstergeler

Yazıcının sağ üst tarafında yerleştirilmiş iki gösterge vardır. Göstergeler yazıcının herhangi bir andaki durumunu belirlemek için kullanılır. Yazıcının durumunu belirlemek içini yazıcı üzerindeki göstergeleri kontrol edin ve aşağıdaki tabloya başvurun.

Gösterge	Durum	Açıklama
Processing Gösterge (Yeşil) Processing	Yanıyor	Çevrimiçi durumu gösterir (yazdırma yapılabilir).
	Hızla Yanıp Sönüyor	Çevrimdışı durum.
	Yavaş Yanıp Sönüyor	Yazıcı, verileri işlemede.
	Çok yavaş (5 saniyelik aralıklarla) yanıp söner	Yazıcı uyku modundadır.
	Kapalı	Güç kapalı.
Attention Göstergesi (Kehribar rengi) ! Attention	Yanıyor	Yazıcıda aşağıdaki sorunlardan biri ortaya çıktı. Hata mesajını kontrol edin.KYOCERA Client Tool. • Arka kapak veya ön kapak açık. • Toner boş. • Drum birimi takılmadı.
	Hızla Yanıp Sönüyor	Yazıcıda aşağıdaki sorunlardan biri ortaya çıktı. Hata mesajını kontrol edin.KYOCERA Client Tool. • Kağıt sıkışması oluştu. • Üst tabla kağıt dolu. (Yazıcı 150 sayfa yazdırıldıktan sonra duraklıyor.) • Bellek dolu. • Orijinal olmayan toner takılmış.
	Yavaş Yanıp Sönüyor	Yazıcıda aşağıdaki sorunlardan biri ortaya çıktı. Hata mesajını kontrol edin.KYOCERA Client Tool. • Yazdırma sırasında kağıt bitti. • Toner azalıyor.
	Kapalı	Yazıcı durumu normal. Veya, güç kapalı.

Not İki göstergenin diğer kombinasyonları için, servis çağırın. KYOCERA Client Tool (GX Driver içeren yazılım) yazıcı durumu hakkında daha ayrıntılı bilgi sağlayacaktır. ('ye bakın *KYOCERA Client Tool* sayfa *2-11*.)

2 Bağlama ve Yazdırma

Bu bölüm yazıcının nasıl başlatıldığını, bilgisayarınızdan yazdırmayı ve *Product Library* diski'de bulunan uygulama yazılımının kullanımını açıklamaktadır..

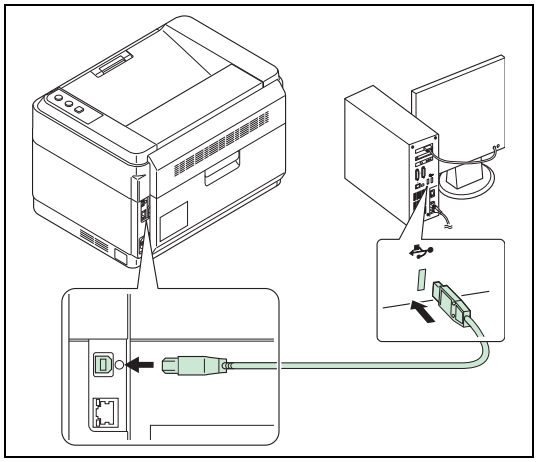
Bağlantılar **2-2**
Yükseklik Ayarı **2-3**
Yazıcı Sürücüsünü Kurma **2-4**
Yazdırma **2-8**
KYOCERA Client Tool **2-11**
Configuration (Yapılandırma) **2-14**
Yazılımı Kaldırma (Windows PC) **2-16**

Bağlantılar

Bu bölümde yazıcının nasıl başlatılacağı anlatılmaktadır.

USB Kablosunun bağlanması

USB kablosunu bağlarken aşağıda belirtilen adımları uygulayın.



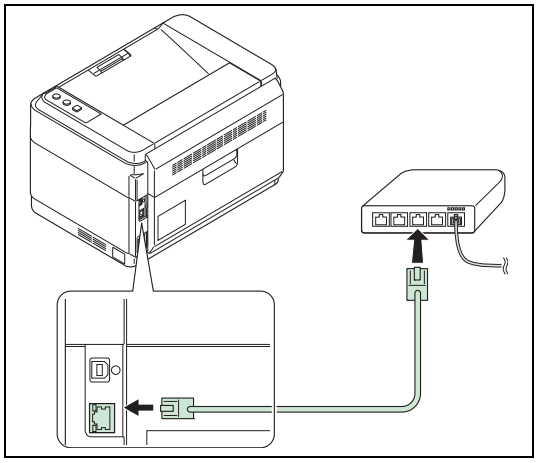
1. USB kablosunu, yazıcının USB ara yüz konnektörüne bağlayın.

   Not Dikdörtgen Tip A fişi ve kare Tip B fişi olan bir USB kablosu kullanın. USB kablosu korumalı olmalı ve 5 metreden uzun olmamalıdır.

2. USB kablosunun diğer ucunu bilgisayarın USB arabirim konnektörüne bağlayın.

Bağlantı, Ağ Kablosu (sadece FS-1060DN/FS-1061DN)

Ağ kablosunu bağlarken aşağıda belirtilen adımları uygulayın.



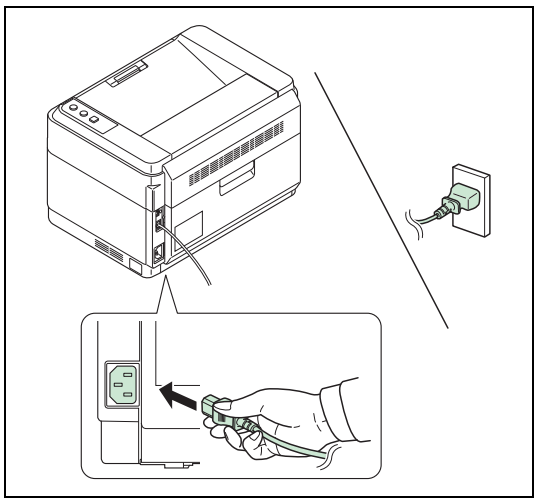
1. Ağ kablosunu (birlikte verilmez), yazıcının ağ ara yüz konnektörüne bağlayın.
2. Kablonun diğer ucunu bilgisayara veya ağ cihazınıza bağlayın..

   Not Blendajlı arayüz kabloları kullanın.

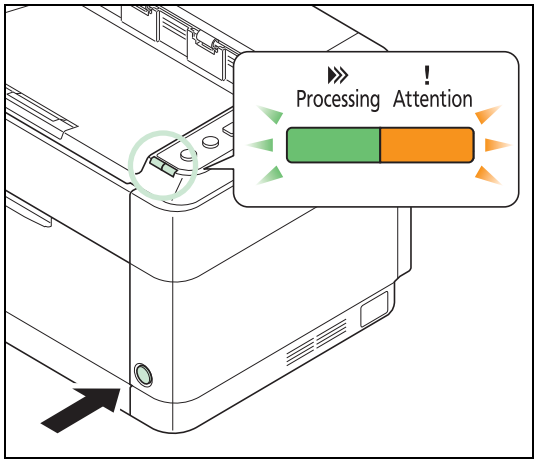
Güç Kablosunun Bağlanması

Yazıcıyı bir AC duvar prizinin yakınına kurunun. Eğer bir uzatma kablosu kullanılıyorsa, güç kablosu artı uzatmanın toplam uzunluğu 5 metre veya daha az olmalıdır.

Not Yalnızca yazıcıyla birlikte verilen güç kablosunu kullanın.



1. Güç kablosunu yazıcının arkasındaki güç kablosu konnektörüne bağlayın.
2. Güç kablosunun diğer ucunu elektrik prizine bağlayın.



3. Güç düğmesini Aç'a basın. Yazıcı ısınmaya başlar.

ÖNEMLI Eğer toner kabını takıyor ve güç düğmesini açıyor iseniz, **Processing** göstergesi ve **Attention** göstergesi bir kez aynı anda yanıp söner, daha sonra sırayla yanıp söner. Yazıcı toner kurulduktan sonra ilk açıldığında, yazıcı baskıya hazır olmadan önce yaklaşık 7 dakika bir bekleme gereklidir. Bir kez **Processing** ikaz ışıkları yandığında, yazıcının kurulumu tamamlanmıştır.

Başlangıç Toneri Kabı

Yeni yazıcıyla birlikte verilen toner kabı başlangıç toner kabıdır. Başlangıç toner kabı ortalama 700 (FS-1040/FS-1041) sayfası veya 1,000 (FS-1060DN/FS-1061DN) sayfası dayanır.

Yükseklik Ayarı

Eğer makineyi 1,500 metre bir yükseklik veya daha yüksekte kullanıyor iseniz ve baskı kalitesi bozulmuş ise, baskı kalitesini düzeltmek için **Yükseklik ayarlaması** kullanılabilir. Daha fazla bilgi için, *KYOCERA Client Tool User Guide*'a bakınız.

Yazıcı Sürücüsünü Kurma

Product Library diski'den kurmadan önce, yazıcının, prize takılı ve bilgisayara bağlı olduğundan emin olun.

Not Yazıcı sürücüsünü, yazıcının durumu çevrim içi iken (**Processing** yanıyor iken kurun.).

Yazılımın Windows'da kurulması

Bu yazıcıyı Windows PC'ye bağlıyorsanız, yazıcı sürücüsünü kurmak için sonraki adımları izleyin. Bu örnek, yazıcınızın bir Windows 7'ye nasıl bağlandığını göstermektedir.

Not Windows işletim sisteminde, yazıcı sürücüsünü kurmak için, oturumu mutlaka yönetici yetkileri ile açmış olmanız gerekir.

Yazılımı kurmak için Express Mode veya Custom Mode'u kullanabilirsiniz. Express Mode bağlı yazıcıları otomatik olarak algılar ve gerekli yazılımı kurar. Yazıcı bağlantı noktasını belirlemek ve kurulacak yazılımı seçmek istiyorsanız Custom Mode'u kullanın.

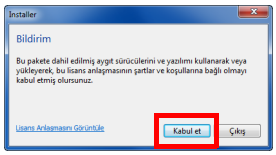
1 Bilgisayarı açın ve Windows'u başlatın.

Yeni Donanım Bulundu Sihirbazına Hoş Geldiniz iletişim kutusu görüntülenirse, **İptal**'i seçin.

2 Ürünle birlikte gelen *Product Library* diskini disk sürücüsüne takın. Windows 7, Windows Server 2008 ve Windows Vista'da kullanıcı hesabı kumanda penceresi görünebilir. **Evet**.'i tıklatın.

Kurulum programı başlar.

Not Eğer yazılım kurulum sihirbazı, otomatik olarak başlamaz ise, Windows Explorer'da *Product Library* diski penceresini açın ve **Setup.exe** dosyasını çift tıklatın.



3 **Lisans Anlaşmasını Görüntüle**'yi tıklatın ve Lisans Sözleşmesini okuyun. **Kabul et** tıklatın.

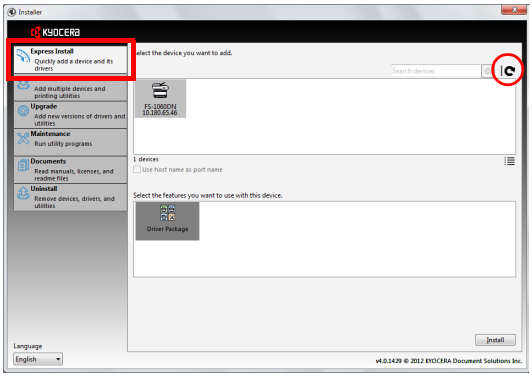
Yazılım kurulum sihirbazı çalışır.

Bu noktadan itibaren işlem Windows sürümünüze ve bağlantı yönteminize bağlı olarak farklılık gösterir. Bağlantı tipinize göre doğru işleme geçin.

- Express Mode
- Custom Mode

Express Mode

Express Mode'da kurucu yazıcıyı, açıldığında otomatik olarak algılar. Standart bağlantı yöntemleri için Express Mode'u kullanın.

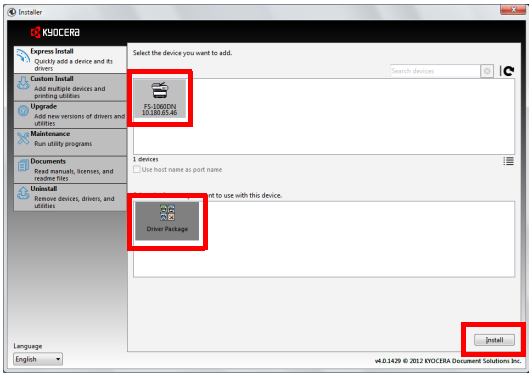


1 **Express Install** sekmesini tıklayın. Yükleyici, yazıcıyı algılar.

Kurucu yazıcı sistemini algılamazsa yazıcı sisteminin USB veya ağ yoluyla bağlı ve açık olup olmadığını kontrol edin. Ardından (**Yenileme**) baskı sisteminde arama yapmak için.

Not Windows 7 ve Windows Vista/Windows XP yükleme iletişim kutularında gösterilen bilgiler biraz farklı iken, kurulum süreci aynıdır.

Ağ bağlantısı sadece FS-1060DN/FS-1061DN ile mümkündür.



2 Kurmak istediğiniz yazıcıyı seçin, **Driver Package** (Sürücü Paketi)'ni seçin ve **Install** (kur)'u tıklatın.

Not Yeni Donanım Sihirbazı Bulundu belirirse, **Iptal**'a tıklatın. Eğer bir donanım kurulumu uyarı mesajı görüntülenir ise, **Devam**'ı tıklatın..

Eğer Windows güvenlik penceresi görüntülenir ise, **bu sürücü yazılımını yine de yükleyin**'i tıklayın..

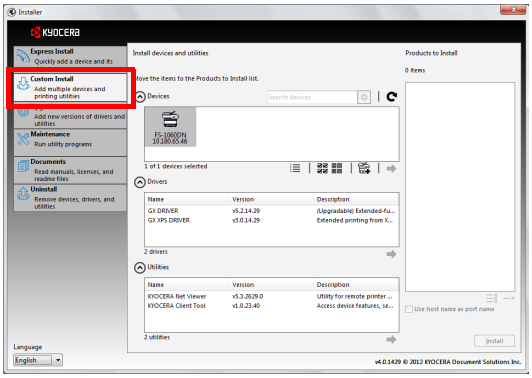
3 Yazılımınızın kullanım için hazır olduğunu bildiren bir mesaj görüntülenir. Bir test sayfası yazdırmak için, **Print a test page** (Bir sınama sayfası Yazdır) onay kutusunu işaretleyin ve yazıcıyı seçin.

Yazıcı kurulum sihirbazından çıkmak için **Finish** (Son)'u tıklatın.

Bu, yazıcı sürücüsü kurulum işlemini tamamlar.

Custom Mode

Yazıcı bağlantı noktasını belirlemek ve kurulacak yazılımı seçmek istiyorsanız Custom Mode'u kullanın.



1 **Custom Install** sekmesini seçin.

2 Kurulacak cihazı seçin, ve bunu **Products to Install** listesine taşımak için ok düğmesine tıklayın.

3 Kurulacak yazılımı seçin, ve bunu **Products to Install** listesine taşımak için ok düğmesine tıklayın.

4 **Install** (kur)'u tıklayın.

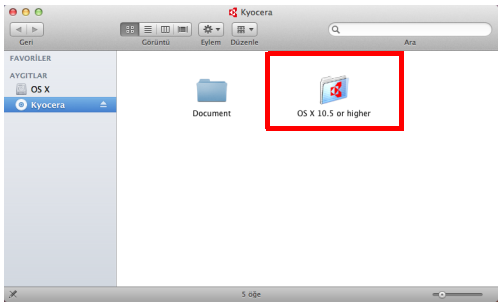
5 Yazılımınızın kullanım için hazır olduğunu bildiren bir mesaj görüntülenir. Bir test sayfası yazdırmak için, **Print a test page** (Bir sınama sayfası Yazdır) onay kutusunu işaretleyin ve yazıcıyı seçin.

Yazıcı kurulum sihirbazından çıkmak için **Finish** (Son)'u tıklatın.

Bu, yazıcı sürücüsü kurulum işlemini tamamlar.

Macintosh'a kurma

Bu bölümde Mac OS'ta yazıcı sürücüsünü kurma yöntemi anlatılmıştır.

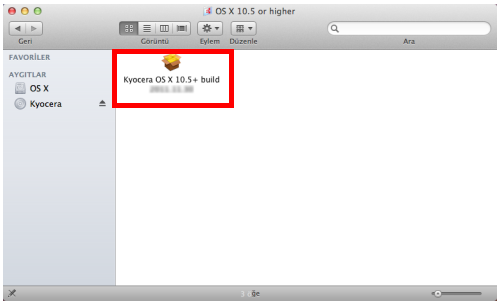


1 Yazıcı ve Macintosh'u açın.

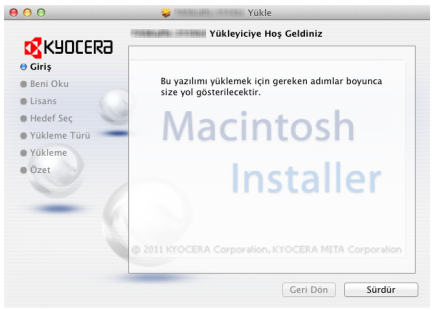
2 Ürünle birlikte gelen *Product Library* diskini disk sürücüsüne takın.

3 *Product Library* diski Simgesini çift tıklayın.

4 **OS X 10.5 or higher** (veya daha yüksek) çift tıklayın.



5 **Kyocera OS X 10.5+ xxxxx** çift-tıklayın.



6 Yazıcı sürücüsü kurulum programı başlar.

7 Yazıcı sürücüsünü kurulum yazılımında belirtildiği gibi yükleyin.

ÖNEMLI Kimlik Doğrulama ekranında, işletim sisteminde oturum açmak için kullanılan adı ve parolayı girin.

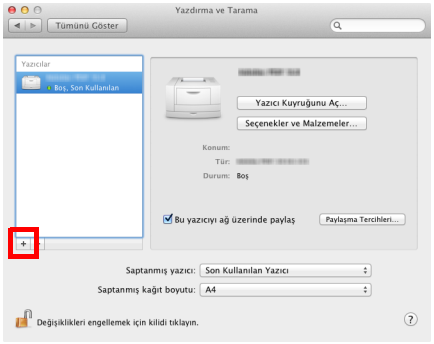
Bu, yazıcı sürücüsü kurulumunu tamamlar. USB bağlantısı kullanılırsa yazıcı otomatik olarak tanınır ve bağlanır.

(Sadece FS-1060DN/FS-1061DN)

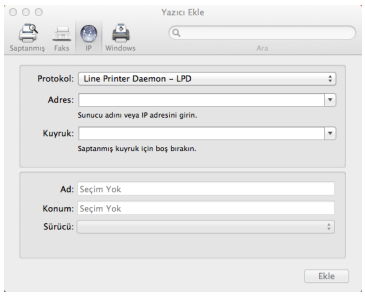
Bir IP bağlantısı kullanılıyorsa, aşağıdaki ayarlar gereklidir.



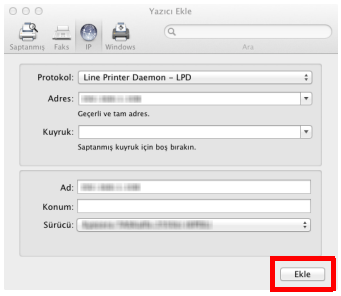
8 Açık Sistem Tercihleri ve **Yazdırma ve Tarama**'yıı tıklayın.



9 Kurulu yazıcı sürücüsünü eklemek için artı işaretini (+) tıklayın.



10 Bir IP bağlantısı için **IP** simgesini tıklayın ve daha sonra, IP adresi ve yazıcı adını girin.



11 Kurulan yazıcı sürücüsünü seçin ve **Ekle**'ye basın.

12 Seçilen yazıcı eklenir. Bu, yazıcı kurulum işlemini tamamlar.

Yazdırma

Bu bölümde uygulama yazılımından yazdırma yordamı anlatılmıştır. Yazdırma ayarlarını GX Driver'daki her sekmeden belirleyebilirsiniz. GX Driver *Product Library* diski'de hafızaya alınmıştır. Daha fazla bilgi için,*Printer Driver User Guide* 'içindeki *Product Library* diski'a bakınız.

GX Driver hakkında

GX Driver aşağıdaki sekmelerden meydana gelir.



Hızlı Yazdırma

Bu sekmeyi temel yazdırma seçeneklerini hızla ve kolayca erişilen grup profillerine tanımlamak için Kullanın.

Temel

Bu sayfayı kullanarak sayfa boyutunu ve kağıt yönünü seçebilirsiniz. Kağıt kaynağı da seçilmiştir.

Düzen

Bir yaprak kağıt üzerinde birden çok sayfa oluşturmak için kullanılır. Aynı zamanda ölçeklendirme seçeneğini de içerir.

Görüntüleme

Bu sekmeyi, baskı kalitesi ve grafik ayarlarını değiştirmek için seçin.

Gelişmiş

Çıktınızı ayarlamak ve çıktınıza filigran eklemek için kullanılır.

Uygulama Yazılımından Yazdırma

Bir uygulamada oluşturulmuş belgenin yazdırılması için gereken adımlar aşağıda açıklanmıştır. Yazdırılacak sayfanın boyutunu seçebilirsiniz.

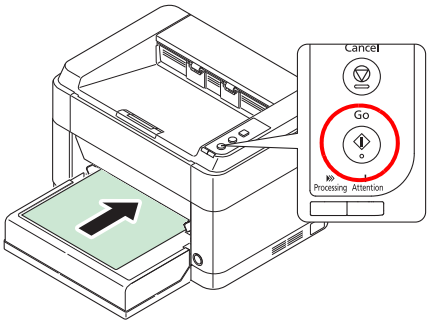
Not Aynı zamanda, **Özellikler**'i tıklatarak Özellikler iletişim kutusunu da açabilirsiniz.

1. Gerekli kağıdı, kasete yükleyin.
2. Uygulamanın **Dosya** menüsünde **Yazdır** öğesini seçin. Yazıcı iletişim kutusu görüntülenir.
3. Yazıcı adlarını içeren aşağı açılır listeyi tıklatın. Yüklü tüm yazıcılar listelenir. Yazıcının adını tıklatın.
4. Gereken baskı sayısını girmek için Kopya sayısı alanını kullanın. En fazla 999 kopya yazdırılabilir. Microsoft Word için, **Seçenekler öğesini tıklatmanız ve Varsayılan tabla için Yazıcı ayarlarını kullan**'ı seçmeniz önerilir.
5. Yazdırma işlemini başlatmak için **Tamam**'ı tıklatın.

Manuel Besleme (sadece FS-1060DN/FS-1061DN)

bir yaprak kağıt üzerine beslemek ve baskı için yazıcı çalıştırma paneli üstünde **[GO]** basılabilir. Manuel Besleme tablasında aynı anda bir zarf yüklendiğinde bu kolaydır.





1 Baskı Özellikleri iletişim kutusunda **Manuel beslemenin Kaynak** olarak seçildiğinden emin olun.

Not Eğer **Otomatik kaynak seçimi** seçilmiş ise, kağıt otomatik olarak Manuel Besleme tablasından beslenir. Eğer Manuel Besleme tablasında kağıt yok ise, kağıt, kasetten otomatik olarak beslenir.

2 Gereken baskı sayısını girmek için Kopya sayısı alanını kullanın.

3 Yazdır iletişim kutusuna geri dönmek için **Tamam** seçeneğini seçin ve **Tamam** ögesini seçin.

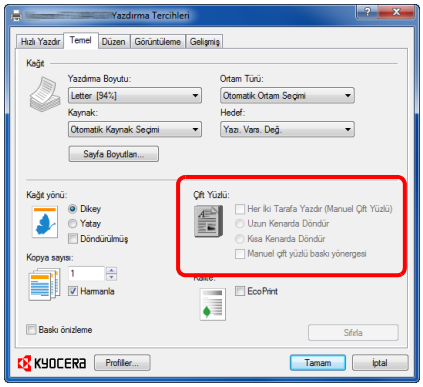
4 Kağıdı Yazıcı için Manuel Besleme tablasına yükleyin ve **[GO]** tuşuna basın. Bir sayfa basılır.

5 Tüm sayfalar yazdırılana kadar adım 4 'ü tekrarlayın.

Manuel Çift Yüzlü (sadece FS-1040/FS-1041)

FS-1040/FS-1041 Kullanarak kağıdın her iki tarafına yazdırmak için, *Manuel Çift Yüzlü* kullanın. Önce çift sayılı sayfalar yazdırılır ve ardından tek sayılı sayfaların yazdırımları için yeniden yazıcıya yüklenir. Sayfaların doğru yön ve sırada yüklenmesine yardımcı olmak için bir yönerge sayfası mevcuttur.

Not Talimat sayfası almak için, **Manuel çift yüzlü baskı yönergesi** seçildiğinden emin olun. Bu özelliği tanıyana kadar sayfayı kullanmaya devam edin.

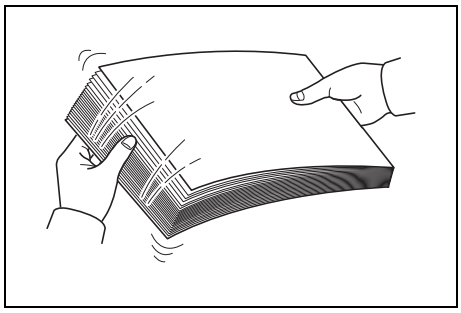


1 **Her iki Tarafa Yazdır (Manuel Çift Yüzlü)** ögesini seçin.

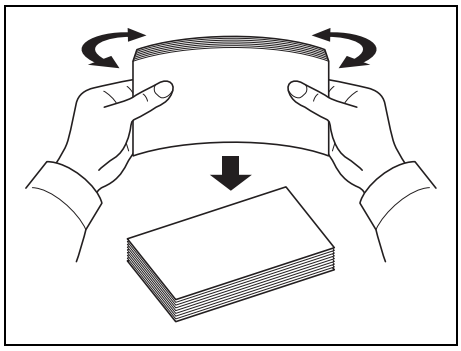
Ciltleme uzun kenarda olacaksa, **Uzun Kenara Döndür**, veya ciltleme kısa kenarda olacaksa **Kısa kenara çeviri** seçin. Talimat sayfası almak için, **Manuel çift yüzlü baskı yönergesi** seçin.

2 Yazdır iletişim kutusuna geri dönmek için **Tamam** seçeneğini seçin ve yazdırmaya başlamak için**Tamam** ögesini seçin. Bir *Manuel Çift Yüzlü Talimat* mesaj kutusu görüntülenir. Çift sayfalar, yönerge sayfasını da içerecek şekilde yazdırılır.

Not Manuel çift taraflı baskı talimatları, talimat sayfasında yazdırılacaktır.



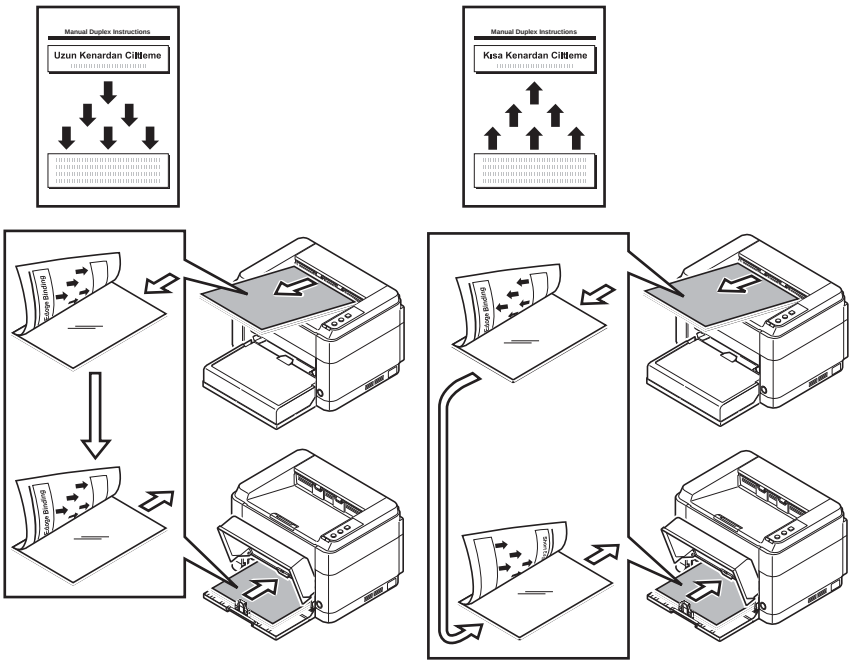
3 Tüm çift sayfaları (yönerge sayfası dahil) çıkış tepsisinden çıkarın, yükleme öncesinde sayfaları havalandırarak birbirinden ayırın.



Eğer kağıt, bir kenarda kıvrımlı ise, yeniden yüklemeden önce bunu düzeltiniz.

4 Yazdırılan düz sayfaları, yüzü aşağı bakacak ve oklar yazıcıya doğru gösterecek biçimde talimat yaprağı ile kasete yükleyin.

Uzun Kenardan Ciltleme **Kısa Kenardan Ciltleme**



Not Eğer kağıt bir yönde çok kıvrımlı ise, bunu gidermek için kağıdı ters yönde yuvarlayın. Eğer bu kıvrılmayı tatmin edici şekilde gidermeyecekse, kasete yüklenen sayfa sayısını en fazla 100 adede indirmeyi deneyin.

5 Yazıcı sürücü ekranının mesaj kutusunda *Manuel Çift Yüzlü Talimat* içinde **TAMAM** ögesini seçin. Tüm tek sayfalar yazdırılacaktır.

KYOCERA Client Tool

KYOCERA Client Tool size sık kullanılan özelliklere ve ayarlara, ayrıca tüm desteklenen aygıtların mevcut durumuna hızlı erişim olanağı sağlar. Ayrıca toner sipariş edebilir, yazıcı sürücülerini yükleyebilir, KYOCERA Net Viewer'a erişebilir, şirket web sitesini açabilir ve yazıcı belgelerine bakabilirsiniz.

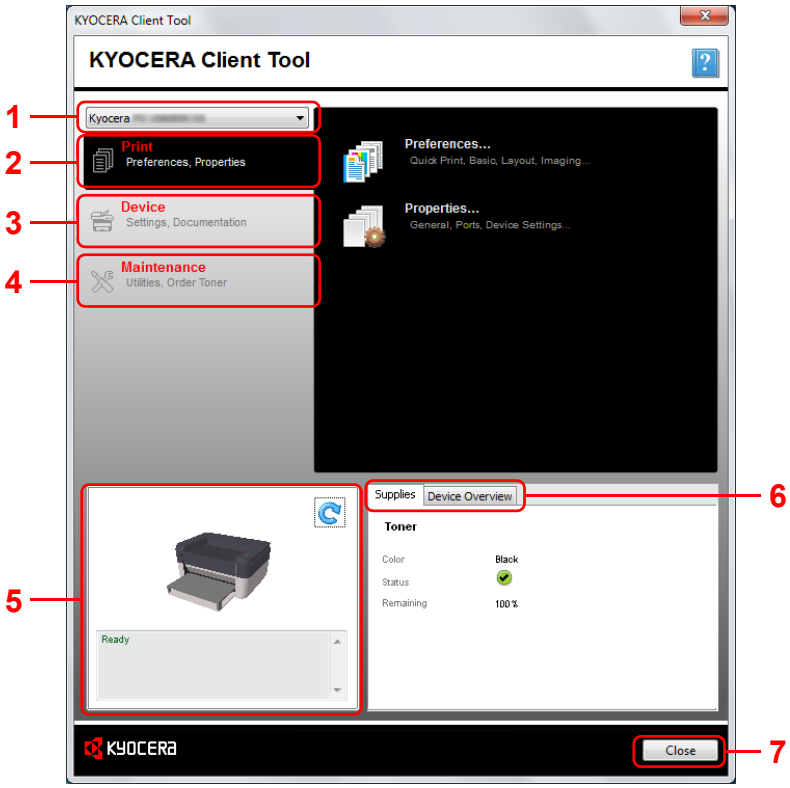
KYOCERA Client Tool yükleyin, birlikte verilen *Product Library* diski.

Not KYOCERA Client Tool ayrıntılı fonksiyonları için, bakınız *KYOCERA Client Tool User Guide*.

KYOCERA Client Tool'a erişme

KYOCERA Client Tool açmak için, **Başlat** > **Tüm Programlar** > **Kyocera** > **Client Tool** > **KYOCERA Client Tool**.

KYOCERA Client Tool Ayarları



No.	Açıklama
1	KYOCERA Client Tool iletişim kutusunun üst kısmındaki aşağı açılır liste tüm desteklenen cihazları içerir. Özelliklerini görmek için bu listeden bir model ve yapılandırma, bakım ve sürücü yükleme gibi kullanılabilir seçenekleri seçin.
2	**Print** (Yazdır) sekmesi size yazıcı sürücüsü tercihlerine ve özelliklerine erişim sağlar. Yazıcı sürücüsü ayarlarını **Preferences** (Tercihler) ve **Properties** (Özellikler) tuşlarını tıklayarak seçebilirsiniz.

No.	Açıklama
3	**Device** (Cihaz) sekmesi, bir cihaz yapılandırmanızı, belgeleri görmenizi, bir cihazı yeniden başlatmanızı ve fabrika varsayılan ayarlarını geri kurmanızı sağlar. Configuration ekranını görüntülemek için **Configuration** (Yapılandırma)'yı tıklatın. Bu, çeşitli yazıcı ayarlarını yapılandırmanızı sağlar. *Configuration (Yapılandırma)* sayfa *2-14*'ye bakın.
4	**Maintenance** (Bakım) sekmesi, KYOCERA Net Viewer*açmanızı, yedek toner ısmarlamanızı, KYOCERA Document Solutions web sitesine bakmanızı ve karşıdan yazıcı sürücüleri yüklemenizi sağlar. **Maintenance Menu** ekranını görüntülemek için Maintenance Menu'yı tıklayın.. Bu, yazıcı bakımını yaptırmanızı sağlar. *Maintenance Menu* sayfa *4-6*'ye bakın.
5	Bu, seçilen yazıcı ve bunun geçerli durumunun 3 boyutlu bir görüntüsünü gösterir. Yazıcı durumunu yenilemek için (**Yenileme**) tıklayın.
6	• **Supplies** (Sarf Malzemeleri) Sekmesi **Supplies** (Sarf Malzemeleri) sekmesi toner durumunu gösterir. • **Device Overview** (Cihaz Genel Bakış) Sekmesi **Device Overview** (Cihaz Genel Bakış) sekmesi, yazıcı ayarlarını gösterir.
7	**Close** (Kapatı) tıklama, KYOCERA Client Tool'u gizler..

* **KYOCERA Net Viewer** görüntülemek için, KYOCERA Net Viewer mutlaka yüklenmiş olmalıdır.

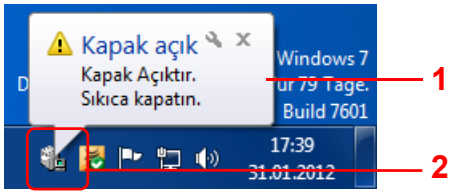
Status Monitor Simge (Durum İzleme)

KYOCERA Client Tool kurulduğu zaman, yazıcı durumunu Status Monitor simgesinde kontrol edebilirsiniz.

Status Monitor simgesi yazıcı durum mesajlarını ekranın sağ alt köşesinde görüntüler.

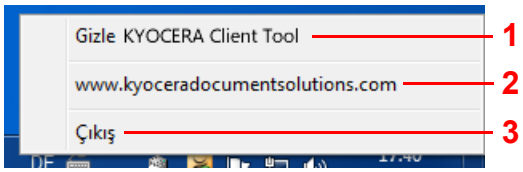
Ekran Özeti

Status Monitor simgesinin ekran özeti aşağıdaki gibidir.



No.	Açıklama
1	**Açılır pencere** Bir bilgi bildirimi olayı gerçekleşirse, bir açılır pencere görüntülenir. Bilgi bildirim eylemleri Configuration içinde ayarlanabilir. *Configuration (Yapılandırma)* sayfa *2-14*'ye bakın.
2	**Status Monitor simge** Status Monitor simgesi,KYOCERA Client Tool çalışırken görev çubuğu bildirim alanında görüntülenir.

Status Monitor simgesi etkinse, sistem tablasındaki simgeyi sağ tıklayarak KYOCERA Client Tool seçeneklerini seçebilirsiniz.



No.	Açıklama
1	KYOCERA Client Tool iletişim kutusunu gizleme ve gösterme arasında geçiş yapar.
2	KYOCERA Document Solutions web sitesini açar.
3	KYOCERA Client Tool'ukapatır.

Configuration (Yapılandırma)

Configuration, KYOCERA Client Tool'un bir işlevidir ve yazıcı ayarlarını kontrol etmenizi ve değiştirmenizi sağlar.

Not Configuration ayrıntılı fonksiyonları için, bakınız *KYOCERA Client Tool User Guide*.

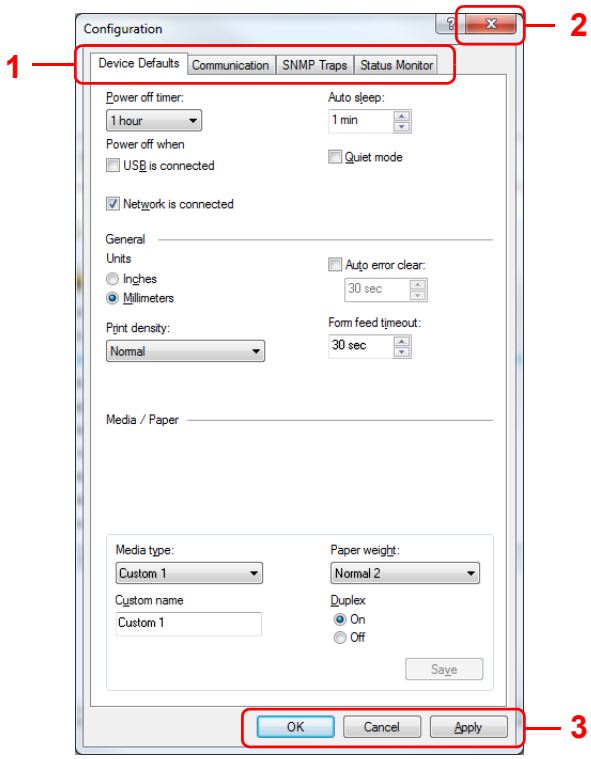
Configuration'a erişim.

Masaüstünde Configuration'u görüntülemek için bu adımları izleyin.

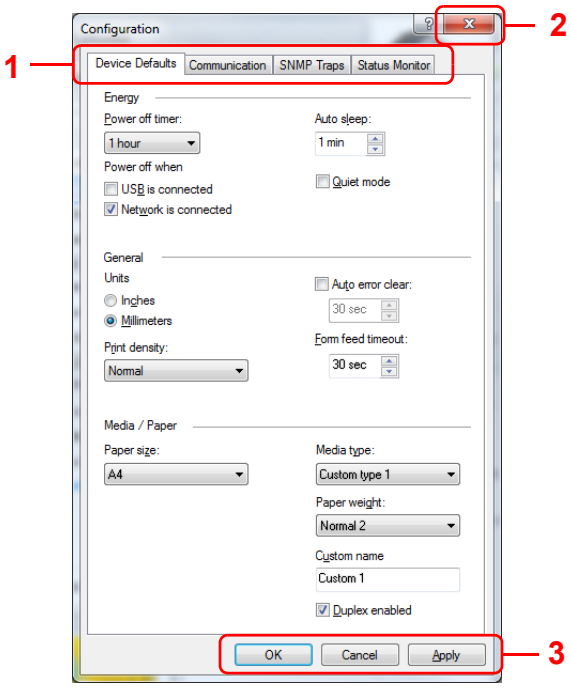
1. KYOCERA Client Tool bölümünde açıklandığı gibi *KYOCERA Client Tool'a erişme* sayfa *2-11*'u başlatın.
2. **Device** (Aygıt) sekmesindeki **Configuration** (Yapılandırma) seçeneğini tıklayın. Configuration penceresi görüntülenir.

Configuration Ekran

FS-1041/FS-1061DN ve FS-1040/FS-1060DN'nin bazı modelleri



Diğerleri



No.	Açıklama
1	• **Device Defaults** (Cihaz Varsayılanlar) Sekmesi* **Device Defaults** (Cihaz Varsayılanlar) sekmesi enerji, birimler, hata, zaman aşımı ve kağıt boyutu seçenekleri seçmek için kullanılır. **Not** "**Power off when**" Avrupa, Rusya, Afrika ve Ortadoğu için FS-1040'de ve Avrupa için FS-1041'de görüntülenmez. • **Communication** (İletişim) Sekmesi** **Communication** (İletişim) sekmesi bir ana makine adı saptamak, TCP/IP ayarları seçmek ve SNMP ayarlamalarını seçmek için kullanılır. • **SNMP Traps** (SNMP Ayırıcıları) Sekmesi** **SNMP Traps** (SNMP Ayırıcı) sekmesi, 1 ya da 2 IP adresi için SNMP ayırıcı ayarları seçmek için kullanılır. • **Status Monitor** Sekmesi **Status Monitor** sekmesi toner seviyesi uyarı ve olay bildirim ayarları seçmek için kullanılır.
2	Configuration'u kapatır.
3	**Tamam** tıklatıldığında değiştirilen yazıcı ayarları uygulandıktan sonra Configuration 'dan çıkılır. **İptal et** tıklatıldığında değiştirilen yazıcı ayarları uygulanmaksızınConfiguration 'dan çıkılır. **Uygula** tıklandığında, Configurationçıkmadan değiştirilen yazıcı ayarlarını uygular.

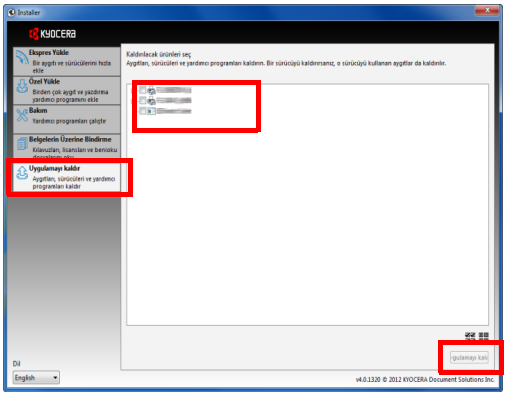
* Yapılandırabilen öğeler, modele bağlı olarak farklı olacaktır.

** **Communication** (İletişim) sekmesi ve **SNMP Traps** (SNMP Ayırıcıları) sekmesi yalnızca ağ bağlantısı bağlı FS-1060DN/FS-1061DN için görüntülenir.

Yazılımı Kaldırma (Windows PC)

Yazılım yazıcı ile verilen *Product Library* diski kullanılarak kaldırılabilir.

ÖNEMLI Macintosh bilgisayarlarda yazıcı ayarları PPD (PostScript Yazıcı Açıklaması) dosyası kullanılarak belirlenir, yazılım *Product Library* diski kullanılarak kaldırılamaz.



1. Tüm etkin yazılım uygulamalarından çıkın.
2. Ürünle birlikte gelen *Product Library* diskini disk sürücüsüne takın. Windows 7, Windows Server 2008 ve Windows Vista'da, kullanıcı hesabı denetimi penceresi görünebilir. **Evet**.'i tıklatın.
3. Yazıcı sürücüsünü kurmak için kullanılan işlemden sonra **Uygulamayı kaldır** tıklatın.
4. Kaldırılacak yazılım paketini seçin.
5. **Uygulamayı kaldırl**'ı tıklatın.

   Not KYOCERA Net Viewer kurulduğu zaman, bu uygulama için ayrı kaldırıcılar başlatılır. Bu uygulama için ekranda gösterilen talimatlardaki kaldırma adımlarını uygulayın.

   Kurulum kaldırıcı başlar.
6. Kurulum kaldırma işlemi tamamlandı ekranı görüntülendiğinde, **Son**'u tıklatın.
7. Eğer Sisteminizi Yeniden Başlatın ekranı görüntülenirse, ister bilgisayarınızı yeniden başlatın veya başlatmayını seçin ve **Son**'u tıklayın.

3 Kağıt Yükleme

Bu bölümde yazıcının kağıt özellikleri ve kasete veya Besleme Tablasına kağıt yükleme yöntemi anlatılır.

Genel Yönergeler **3-2**
Doğru Kağıdı Seçme **3-4**
Kağıt Tipi **3-9**
Kağıdı Hazırlama **3-10**
Kağıdı Kasede Yükleme **3-10**
Manuel Besleme Tablasına Kağıt Yükleme (FS-1060DN/FS-1061DN sadece) **3-13**

ÖNEMLI Mürekkep püskürtmeli yazıcı kağıt veya özel bir yüzey kaplamalı herhangi bir kağıt kullanmamanız gerekir. (Bu tür kağıtlar kağıt sıkışması veya diğer arızalara neden olabilir.)

Genel Yönergeler

Makine standart fotokopi kağıdına yazdırmak üzere tasarlanmıştır, ama aşağıda belirtilen sınırlar içinde diğer kağıt tiplerini de kabul edebilir.

Not Üretici bu şartlara uymayan kağıtların kullanılması durumunda ortaya çıkacak problemlerle ilgili sorumluluk kabul etmez.

Doğru kağıtın seçimi önemlidir. Yanlış kağıdın kullanılması kağıt sıkışmasına, kıvrılmaya, baskı kalitesinin düşmesine ve kağıdın boşa harcanmasına yol açabilir ve aşırı durumlarda makineye hasar verebilir. Aşağıda verilen yönergeler etkin, sorunsuz yazdırma sağlayarak ve makinenizdeki yıpranmayı azaltarak ofisinizin üretkenliğini artıracaktır.

Kağıt Kullanılabilirliği

Çoğu kağıt tipleri çeşitli makinelerle uyumludur. Serografik kopyalayıcılar için geliştirilmiş kağıtlar da makineyle birlikte kullanılabilir.

Üç genel kağıt kalite derecesi vardır: ekonomi, standart ve yüksek kalite. Kalite dereceleri arasındaki en önemli fark, makinenin içinden geçme kolaylıklarıdır. Bunu etkileyen faktörler kağıdın pürüzsüzlüğü, boyutu ve nem içeriğinin yanı sıra kağıdın kesilme şeklidir. Kullandığınız kağıdın kalite derecesi ne kadar yüksekse, kağıt sıkışması ve diğer sorunlarla karşılaşma riski o kadar az ve yazdırma çıktınızın yansıttığı kalite düzeyi o kadar yüksek olacaktır.

Farklı üreticilerden gelen kağıtlar arasındaki farklar da makinenin performansını etkileyebilir. Yüksek kaliteli bir yazıcı, yanlış kağıdın kullanılması durumunda yüksek kaliteli sonuçlar üretemez. Yazdırma sorunlarına yol açarsa, düşük fiyatlı kağıt uzun vadede ekonomik değildir.

Her kalite derecesindeki kağıt bir temel ağırlık aralığında (sonra tanımlanacaktır) satılır. Geneneksel standart ağırlıklar 60 - 120 g/m².

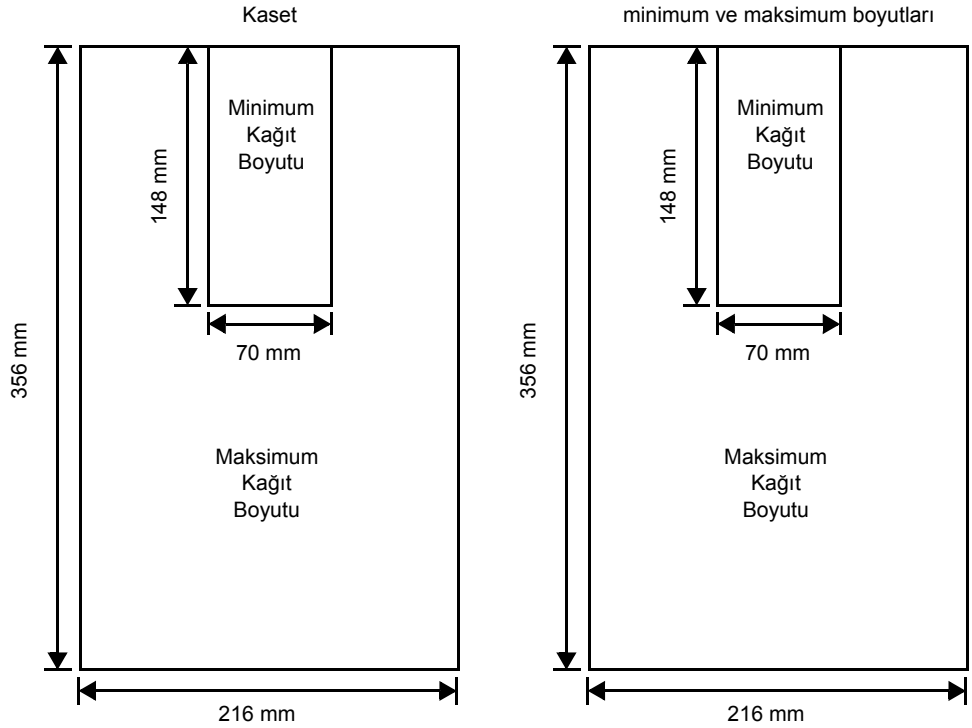
Kağıt Özellikleri

Aşağıdaki tabloda temel kağıt özellikleri özetlenmiştir. Ayrıntılar sonraki sayfalarda verilmiştir:

Öğe	Özellikler
Ağırlık	Kaset: 60 ila 220 g/m² Manuel Besleme Tablası: 60 ila 220 g/m²
Kalınlık	0.086 ila 0.110 mm
Boyutsal Hassasiyet	±0.7 mm
Köşelerin Kareliği	90° ±0.2°
Nem İçeriği	%4 ila 6
İçeriğindeki Hamur Miktarı	%80 veya daha fazla

Minimum ve Maksimum Kağıt Boyutları

Minimum ve maksimum kağıt boyutları aşağıdaki gibidir.



Doğru Kağıdı Seçme

Bu bölümde kağıdın seçilmesine ilişkin yönergeler açıklanmıştır.

Durum

Kenarları kıvrılmış, kirli, yırtık, kabartmalı veya tiftik, kil veya kağıt parçalarıyla kirlenmiş kağıtları kullanmaktan kaçının.

Bu durumdaki kağıtların kullanımı yazdırılan belgelerin okunamaz olmasına ve kağıt sıkışmalarına yol açmanın yanı sıra makinenin ömrünü kısaltabilir. Özellikle, yüzey kaplaması yapılmış veya bir diğer yüzey işleminden geçmiş kağıtları kullanmaktan kaçının. Kağıdın yüzeyi olabildiğince pürüzsüz ve homojen olmalıdır.

İçerik

Kaplanmış veya yüzey işlemi görmüş ve plastik veya karbon içeren kağıtları kullanmayın. Kaynaştırmanın ısısı bu tür kağıtların zararlı buharlar çıkarmasına yol açabilir.

Bond kağıt en az %80 kağıt hamuru içermelidir. Pamuk veya diğer lifler toplam kağıt içeriğinin %20'sini geçmemelidir.

Kağıt Boyutları

Kaset ve Manuel Besleme Tablası aşağıda gösterilen kağıt boyutlarıyla kullanılabilir. Boyutsal toleranslar en ve boy için ±0.7mm'dir. Köşelerdeki açı 90° ±0.2° olmalıdır.

- A4 (210 × 297 mm)
- A5 (148 × 210 mm)
- A6 (105 × 148 mm)
- Folio (210 × 330 mm)
- JIS B5 (182 × 257 mm)
- ISO B5 (176 × 250 mm)
- Letter (8-1/2 × 11 inç)
- Legal (Yasal) (8-1/2 × 14 inç)
- Statement (5-1/2 × 8-1/2 inç)
- Executive (Yönetici) (7-1/4 × 10-1/2 inç)
- Zarf Monarch (3-7/8 × 7-1/2 inç)
- Zarf #10 (4-1/8 × 9-1/2 inç)
- Zarf #9 (3-7/8 × 8-7/8 inç)
- Zarf #6-3/4 (3-5/8 × 6-1/2 inç)
- Zarf C5 (162 × 229 mm)
- Zarf DL (110 × 220 mm)
- Oficio II (216 × 340 mm, 8-1/2 × 13 inç)
- Mexican Oficio (216 × 340 mm)
- 16 K (197 × 273 mm)
- Custom (Özel)*
  70 × 148 to 216 × 356 mm

* Özel kağıdın boyu 297 mm'den büyükse, yazıcı standart kağıt boyutu olarak A4, Folio, Legal ve Oficio II de kullanabilir.

Pürüzsüzlük

Kağıt pürüzsüz ve kaplanmamış bir yüzeye sahip olmalıdır. Kaba veya pürüzlü bir yüzeye sahip kağıtlar, yazdırma çıktısında boşluklara yol açabilir. Fazla pürüzsüz olan kağıtlar aynı anda birden çok kağıdın beslenmesine ve buğulanma sorunlarına yol açabilir. (Buğulanma bir gri fon efektidir.)

Temel ağırlık

Temel ağırlık kağıdın metre kare başına düşen gram (g/m²) cinsinden ifadesidir. Fazla ağır veya hafif olan kağıtlar besleme sorunları ve kağıt sıkışmalarına yol açmanın yanı sıra ürünün zamanından önce yıpranmasına da neden olabilir. Kağıt ağırlığının homojen olmaması, yani homojen olmayan kağıt kalınlığı aynı anda birden çok sayfanın beslenmesine veya başarısız toner kaynaştırmadan kaynaklanan bulanıklaşma gibi yazdırma kalitesi sorunlarına yol açabilir.

Önerilen temel ağırlık 60 ve 220 g/m² arasındadır.

Kağıt Ağırlığı Denklik Tablosu

Kağıt ağırlığı metre kare başına libre (lb) ve metrik gram (g/m²) cinsinden listelenmiştir. Gölgeli bölümler standart ağırlığı gösterir.

Avrupa Metrik Ağırlık (g/m²)	A.B.D. Bond Ağırlığı (lb)	Avrupa Metrik Ağırlık (g/m²)	A.B.D. Bond Ağırlığı (lb)
60	16	128	34
64	17	135	36
75	20	148	39
80	21	157	42
81	22	163	43
90	24	176	47
100	27	199	53
105	28	220	58.5
120	32		

Kalınlık

Makinede kullanılan kağıdın aşırı derecede kalın veya ince olmaması gerekir. Kağıt sıkışmalarıyla, çoklu beslemeler ve solgun baskılarla karşılaşıyorsanız, kullandığınız kağıt fazla ince olabilir. Kağıt sıkışmaları ve bulanık baskılarla karşılaşıyorsanız, kağıt fazla kalın olabilir. Doğru kalınlık 0.086 ila 0.110 mm'dir.

Nem İçeriği

Nem içeriği nemin kağıdın kuru kütlesine olan yüzde oranı olarak tanımlanır. Nem kağıdın görünümünü, beslenme yetisini, kıvrımını, elektrostatik özelliklerini ve toner kaynaştırma vasıflarını etkileyebilir.

Kağıdın nem içeriği odadaki bağıl neme göre değişiklik gösterir. Bağıl nem yüksek olduğunda ve kağıt nem soğurduğunda, kağıdın kenarları genişleyerek dalgalı bir görünüm alırlar. Bağıl nem düşük olduğunda ve kağıt nem kaybettiğinde kenarlar küçülüp sıklaşır ve baskı kontrastı olumsuz etkilenebilir.

Dalgalı veya sıkı kenarlar kağıt sıkışmalarına ve hizalama anormalliklerine yol açabilir. Kağıdın nem içeriği %4 ile 6 arasında olmalıdır.

Doğru nem içeriğini sağlamak için, kağıdın kontrollü bir ortamda saklanması önemlidir. Aşağıda nem kontrolüne ilişkin bazı ipuçları verilmiştir:

- Kağıdı derin ve kuru bir yerde saklayın.
- Kağıdı olabildiğince uzun süre kendi ambalajında saklayın. Kullanımda olmayan kağıtları yeniden sarın.
- Kağıdı kendi karton kutusunda saklayın. Karton kutuyu yerden ayırmak için altına bir palet vb. yerleştirin.
- Kağıdı saklandığı yerden aldıktan sonra, kullanmadan önce 48 saat makinenin olduğu odada bekletin.
- Kağıdı ısıya, güneş ışığına veya neme maruz kalacağı yerlerde bırakmaktan kaçının.

Diğer Kağıt Özellikleri

Porozite: Kağıt lifinin yoğunluğunu gösterir.

Sertlik: Yumuşak kağıt makinenin içinde bükülerek kağıt sıkışmalarına yol açabilir.

Kıvrılma: Çoğu kağıt ambalajı dışında bırakıldığında doğal olarak bir yöne kıvrılma eğilimindedir. Kağıt sabitleme biriminden geçerken, biraz yukarı doğru kıvrılır. Düz çıktılar üretmek için, kağıdı makinenin yukarı yöndeki basıncı kıvrılmalarını düzeltebilecek şekilde yükleyin.

Elektrostatik boşalım: Yazdırma işlemi sırasında toneri çekmesi için kağıda elektrostatik elektrik yüklenir. Çıkış Tablası'nda basılı sayfaların birbirine yapışmaması için kağıdın bu elektrik yükünü boşaltabilir olması gerekir.

Beyazlık: Basılı sayfanın kontrastı kağıdın beyazlığına bağlıdır. Daha beyaz kağıt daha keskin ve parlak bir görünüm yaratır.

Kalite Kontrolü: Eşitsiz sayfa boyutu, dik olmayan köşeler, çentikli kenarlar, kaynaşık (kesilmemiş) sayfalar ve ezilmiş kenar ile köşeler makinede çeşitli arızalara yol açabilir. Kaliteli kağıt üreticisi bu sorunların yaşanmamasını sağlamak için özen göstermelidir.

Ambalajlama: Kağıt nakliye sırasında görebileceği zararlardan korunmak için dayanıklı bir karton kutuya yerleştirilmelidir. Saygın bir tedarikçiden alınan kaliteli kağıtlar genellikle doğru şekilde ambalajlanmış olur.

Özel Olarak işlenmiş kağıt: Temel özelliklere uygun olsa bile, aşağıdaki tiplerde kağıt üzerine yazdırmayı önermiyoruz. Bu tür kağıtları kullandığınızda, test etmek için önce örnek olarak küçük bir miktar satın alınız.

- Parlak kağıt
- Filigranlı kağıt
- Bozuk bir yüzeyi olan kağıt
- Delikli kağıt

Özel Kağıt

Aşağıdaki özel kağıt tipleri kullanılabilir:

- Ön baskılı kağıt
- Etiketler*
- Bond kağıt
- Geri dönüştürülmüş kağıt
- İnce kağıt (60 ila 64 g/m²)
- Pürüzlü kağıt
- Antetli
- Renkli kağıt
- Önceden Delinmiş kağıt
- Zarflar*
- Kart stoğu (Kartpostallar)*
- Kalın kağıt (90 ila 220 g/m²)
- Yüksek kaliteli kağıt

* Kasete ya da Manuel Besleme tablasına bir seferde sadece bir kağıt yüklenebilir.

Özellikle fotokopi makineleri veya yazıcılarda kullanılmak üzere satılan kağıtları kullanın (ısıyla kaynaştırılan tip).

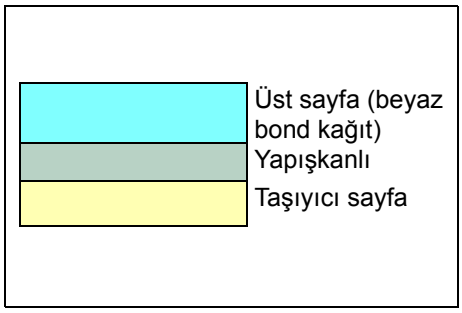
Özel kağıtların bileşimi ve kalitesi büyük farklılıklar gösterebileceğinden, özel kağıdın yazdırma sırasında soruna neden olma olasılığı bond kağıda göre daha yüksektir. Özel kağıt üzerine baskı sırasında açığa çıkabilecek nem vb. maddelerin makineye veya operatöre verdiği zararlar için sorumluluk kabul edilmeyecektir.

Not Herhangi bir tür özel kağıt satın almadan önce bir numuneyi makinede deneyin ve baskı kalitesinin yeterli olup olmadığını kontrol edin.

Etiketler

Bir kerede tek bir etiket sayfası yüklenebilir.

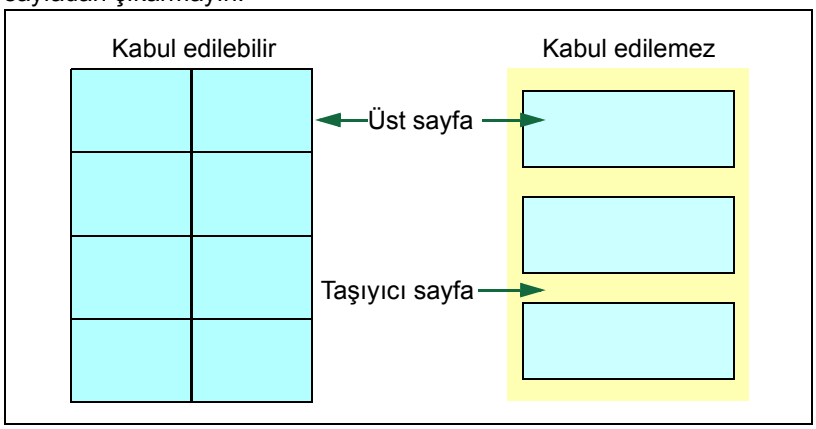
Yapışkanlı etiketler üzerine yazdırmanın temel kuralı, yapışkan massenin asla makinenin herhangi bir parçasıyla temasa girmemesi gerektiğidir. Druma veya merdanelere yapışan yapışkanlı kağıt makineye zarar verecektir.



Şemada gösterildiği gibi üç katmandan oluşan bir yapıya sahip etiket kağıdı. Üst sayfa üzerine baskı yapılır. Yapışkan katman basınca duyarlı yapışkan maddelerden oluşur. Taşıyıcı sayfa (doğrusal sayfa veya destek sayfası adı da verilir) etiketleri kullanılana kadar saklar. Bileşiminin karmaşıklığından dolayı, arkası yapışkan kağıtların yazdırma sorunlarına yol açma olasılığı özellikle yüksektir.

Yapışkanlı etiket kağıdı üst sayfası tarafından tamamen kaplanmış olmalı ve etiketler arasında hiç boşluk bulunmamalıdır. Aralarında boşluklar bulunan etiketlerin soyularak ciddi kağıt sıkışması sorunlarına yol açma olasılığı yüksektir.

Bazı etiket kağıtları kenarlarının çevresinde fazladan üst sayfa boşluğuyla üretilir. Yazdırma sona erene kadar ekstra üst safyayı taşıyıcı sayfadan çıkarmayın.



Aşağıdak tabloda yapışkanlı etiket kağıdına ilişkin spesifikasyonlar listelenmiştir.

Öğe	Spesifikasyon
Üst sayfanın ağırlığı	44 ila 74 g/m²
Birleşik ağırlık	104 ila 151 g/m²
Üst sayfanın kalınlığı	0.086 ila 0.107 mm
Birleşik kalınlık	0.115 ila 0.145 mm
Nem içeriği	4 ila 6% (birleşik)

Kartpostallar

Bir kerede tek bir kartpostal yüklenebilir. Kullanacağınız kartpostalların kıvrılmamış olmasına dikkat edin. Kıvrılmış kartpostalları beslemek kağıt sıkışmalarına neden olabilir.

Bazı kartpostalların arkasında kaba kenarları vardır (bunlar kağıdın kesilmesi sırasında oluşur). Bu durumda, kartpostalı düz bir zemine yerleştirin ve kenarları cetvel gibi bir şeyle ovalayarak düzleştirin.

Zarflar

Bir kerede tek bir zarf yüklenebilir. Zarflar yüzleri yukarı ve sağ kenarları içeri gelecek şekilde beslenmelidir.

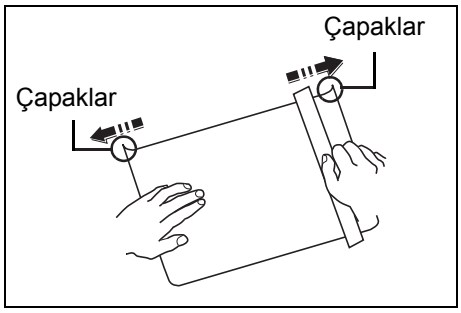
Bir zarfın bileşimi sıradan kağıda göre daha karmaşık olduğundan, zarf yüzeyinin tamamında tutarlı baskı kalitesi sağlamak her zaman mümkün olmaz.

Normalde, zarflar çarpraz doku yönüne sahiptir. Bu yön zarflar yazıcıdan geçerken kolaylıkla buruşmaya ve kırışmaya neden olabilir. Zarf satın almadan önce, yazıcının zarfı kabul edip etmediğini görmek için bir yazdırma testi yapın.

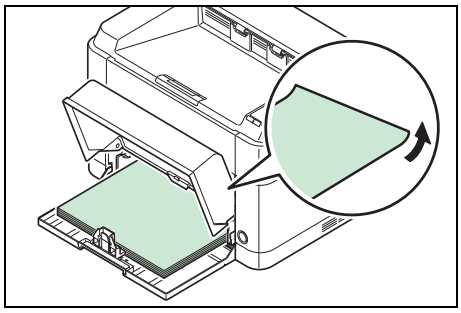
- Kapsüllü sıvı yapışkan içeren zarflar kullanmayın.
- Sadece zarfları kapsayan uzun bası süreçlerinden kaçının. Uzun süreli zarf baskısı yazıcının zamanından önce yıpranmasına neden olabilir.

Kalın Kağıt

Eğer kasete çok fazla kalın kağıt yüklenmiş ise, beslenmeyebilir. Bu durumda, yüklenecek sayfa sayısını azaltın.



Kağıt kaynağına yerleştirmeden önce kağıt yığınını havalandırın ve kenarlarını hizalayın. Bazı kağıt tiplerinin arkasında kaba kenarları vardır (bunlar kağıdın kesilmesi sırasında oluşur). Bu durumda, kağıdı düz bir zemine yerleştirin ve kenarları cetvel gibi bir şeyle birkaç kez ovalayarak düzleştirin. Kaba kenarları olan kağıtların beslenmesi kağıt sıkışmalarına neden olabilir.



Not Eğer pürüzlü kenarları uzaklaştırılsa bile, kağıt beslenmiyorsa, kağıdı şekilde görüldüğü gibi ön kenarından yukarı birkaç milimetre eğin ve daha sonra kağıdı yükleyin.

Renkli Kağıt

Renkli kağıt beyaz kağıtla aynı şartlara uygun olmalıdır. *Kağıt Özellikleri* sayfa *3-2*'ye bakın. Buna ek olarak, kağıtta kullanılan pigmentler yazdırma süreci sırasında oluşan kaynaştırma ısısına (200 °C) dayanabilmelidir.

Ön baskılı Kağıt

Ön baskılı kağıt beyaz kağıtla aynı şartlara uygun olmalıdır. *Kağıt Özellikleri* sayfa *3-2*'ye bakın. Ön baskıda kullanılan mürekkep yazdırma süreci sırasında oluşan kaynaştırma ısısına dayanabilmeli ve silikon yağından etkilenmemelidir.

Takvimlerde sıkça kullanılan kağıt gibi herhangi bir tür yüzey işleminden geçmiş kağıtları kullanmayın.

Geri dönüştürülmüş kağıt

Beyazlık dışında beyaz bond kağıtla aynı spesifikasyonlara sahip geri dönüştürülmüş kağıtları seçin. *Kağıt Özellikleri* sayfa *3-2*'ye bakın.

Not Geri dönüştürülmüş kağıt satın almadan önce bir numuneyi makinede deneyin ve baskı kalitesinin yeterli olup olmadığını kontrol edin.

Kağıt Tipi

Yazıcı kullanılan kağıt tipi için optimum ayarda yazdırma yapma yetisine sahiptir.

Önceden belirlenmiş kağıt tiplerini seçmenin yanı sıra özelleştirilmiş kağıt tipleri tanımlamanız ve seçmeniz de mümkündür. Kağıt tipi yazıcı sürücüsü ve KYOCERA Client Tool kullanılarak değiştirilebilir. Aşağıdaki kağıt tipleri kullanılabilir.

Evet: Saklanabiliyor mu Hayır: Saklanamıyor

Kağıt Tipi	**Kağıt Ağırlığı KYOCERA Client Tool olarak gösterilir**	**Çift yüz Yolu***
Normal	Normal 2	Evet
Ön Baskılı	Normal 2	Evet
Etiketler**	Heavy 1 (Ağır 1)	Hayır
Bond	Heavy 1 (Ağır 1)	Evet
Geri Dönüştürülmüş	Normal 2	Evet
Parşömen**	Light (Hafif)	Hayır
Pürüzlü	Heavy 1(Ağır 1)	Evet
Antetli	Normal 2	Evet
Renkli	Normal 2	Evet
Önceden delikli	Normal 2	Evet
Zarf**	Heavy 2 (Ağır 2)	Hayır
Kart stoğu**	Heavy 2 (Ağır 2)	Hayır
Kalın	Heavy 2 (Ağır 2)	Evet
Yüksek kalite	Normal 2	Evet
Özel 1 (ila 8)***	Normal 2	Evet****

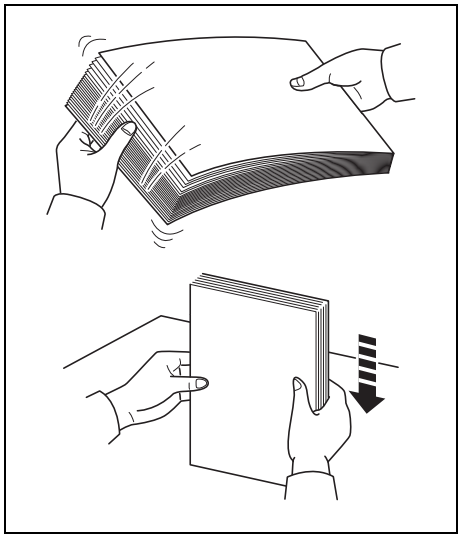
* Otomatik çiftyüzlü baskı, sadece FS-1060DN/FS-1061DN'de mümkün.

** Bir kerede mutlaka tek bir sayfa yüklenmesi gerekir.

*** Bu kullanıcı tarafından tanımlanan ve kaydedilen bir kağıt tipidir. En çok sekiz kullanıcı ayarlı tip tanımlanabilir. Ayrıntılı bilgi için, bkz. *KYOCERA Client Tool User Guide*.

**** Özel belirtildiğinde, KYOCERA Client Tool'de çiftyüzlü baskı ayarlanabilir.

Kağıdı Hazırlama



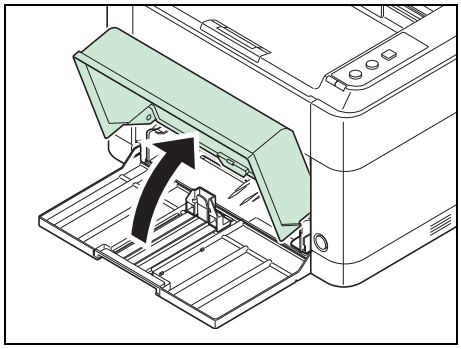
Kağıdı ambalajından çıkardıktan sonra ve yüklemeden önce sayfaları birbirinden ayırmak için havalandırın.

Katlanmış veya kıvrılmış kağıt kullanıyorsanız, yüklemeden önce düzleştirin. Bunu yapmamak kağıt sıkışmasına yol açabilir.

ÖNEMLI Kağıdın zımbalanmış olmadığından ve ataşların çıkarıldığından emin olun.

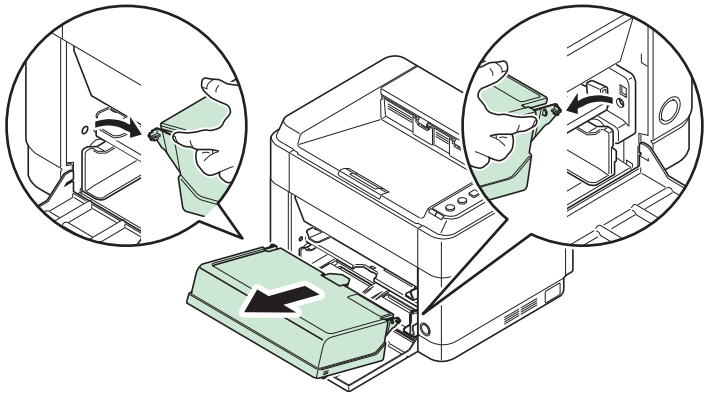
Kağıdı Kasede Yükleme

Kaset'e 250 sayfa Letter veya A4 kağıt (80 g/m²) yüklenebilir.

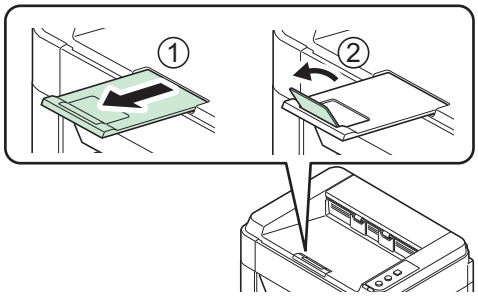


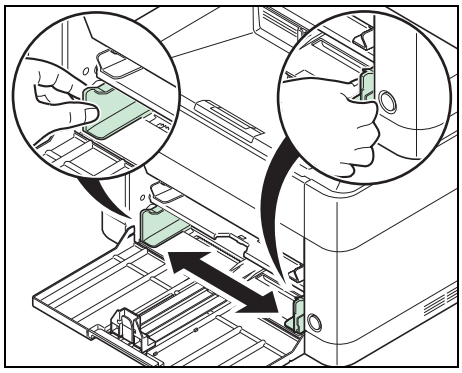
1 Kaset kapağını açın.

Not A4/Letter'den daha büyük olan kağıt kullanıldığında, kaset kapağını çıkarın. Yavaşça kaset kapağının sol ve sağ her iki yanına bastırın ve çekin.



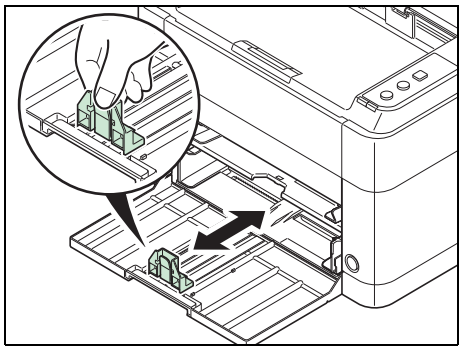
Eğer gerekiyorsa, kağıt durdurucuyu şekilde gösterildiği gibi açın.





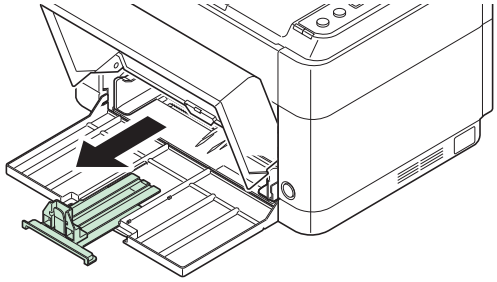
2 Kasetin sol ve sağ yanlarında bulunan genişlik kılavuzlarının konumunu ayarlayın.

Not Kağıt boyutları kasetin üzerinde belirtilmiştir.

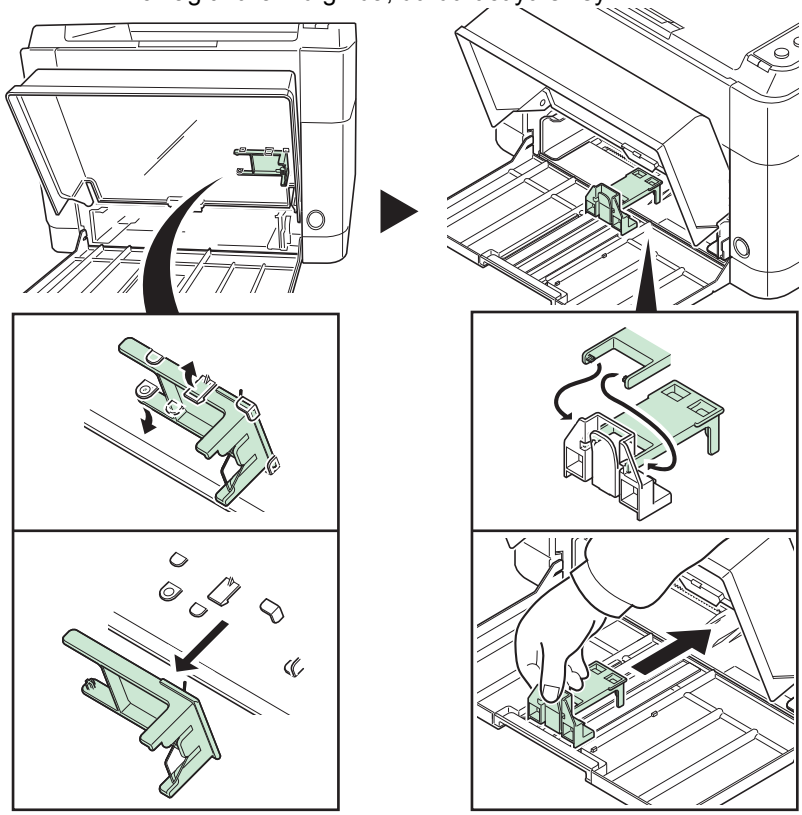


3 Kağıt uzunluğu kılavuzunu gereken kağıt boyutuna uyacak şekilde ayarlayın.

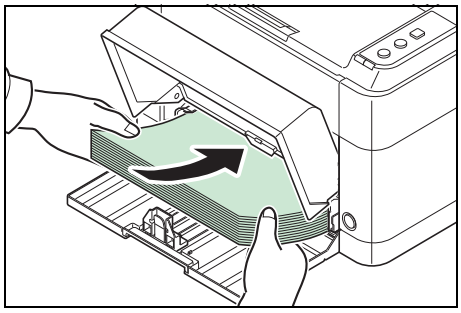
Not A4/Letter'dan daha büyük kağıt kullanıldığı zaman, kağıt uzunluğu kılavuzunu çekin.



A6 kağıt kullanıldığında, durdurucuyu ekleyin.

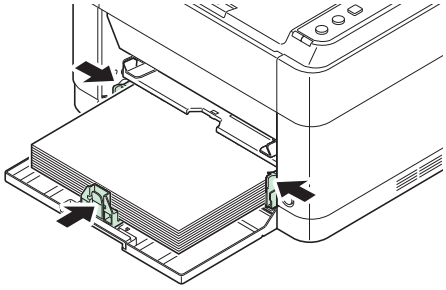


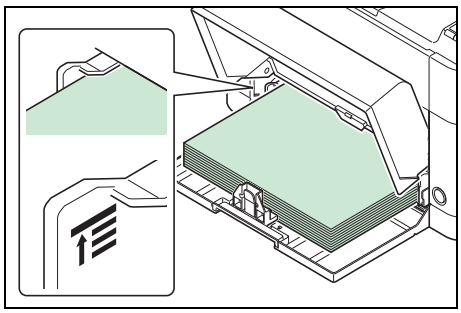
Durdurucuyu A6 konumuna getirin.



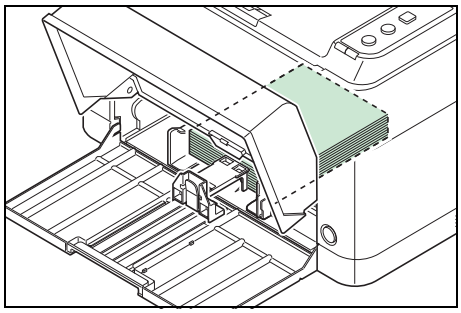
4 Kağıdı kaset içinde kağıt iç dip tarafa dokununcaya kadar yükleyin. Yazdırılacak yüzün yukarı baktığından ve kağıdın katlanmış, kıvrılmış veya zarar görmüş olmadığından emin olun.

ÖNEMLI Kağıt uzunluk kılavuzu ve kağıt arasında herhangi bir boşluk olmayacak biçimde ayarlayın.

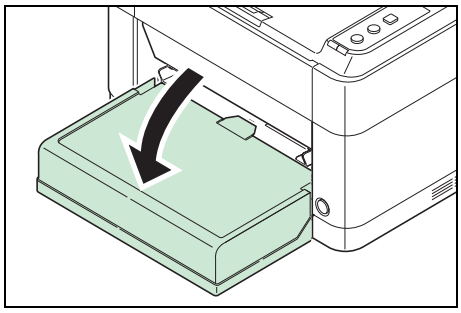




Not Genişlik kılavuzlarının üstündeki tırnakların altına (temas etmeden) oturan bir miktar kağıt yükleyin.



A6 kağıdı kullanırken, kağıdı resimde gösterildiği gibi yükleyin.



5 Kaset kapağını kapatın.

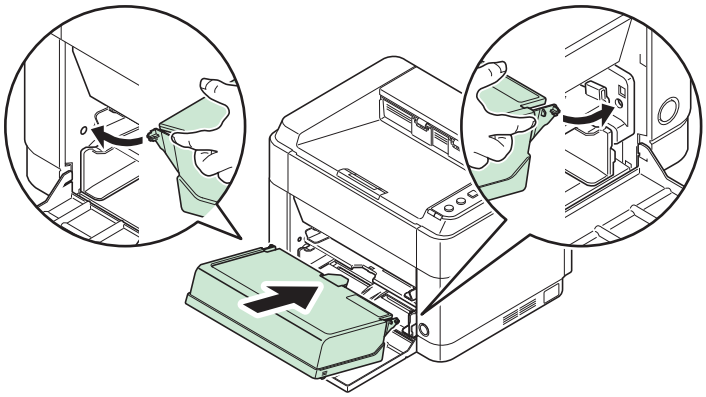
Not Kaseti saklarken veya A4/Letter'den daha büyük olan kağıt kullanıldığında, kaset kapağını çıkarın.

6 KYOCERA Client Tool kullanarak kaset için kağıt boyutunu ve tipini belirleyin. Ayrıntılı bilgi için, bkz.*Configuration (Yapılandırma)* sayfa *2-14*.

Not Aynı kağıt boyutu yazdırma sistemindeki kağıt boyutuna ayarlanır.

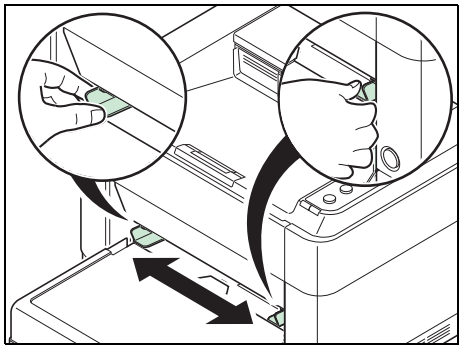
Kaset kapağı taktığınızda

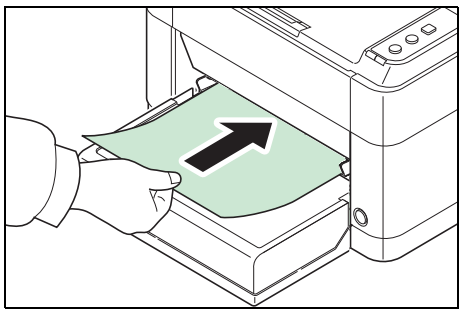
Kaset kapağını resimde gösterildiği gibi takın.



Manuel Besleme Tablasına Kağıt Yükleme (FS-1060DN/FS-1061DN sadece)

FS-1060DN/FS-1061DN Manuel Besleme tablasına bir sayfa yükleyebilir.



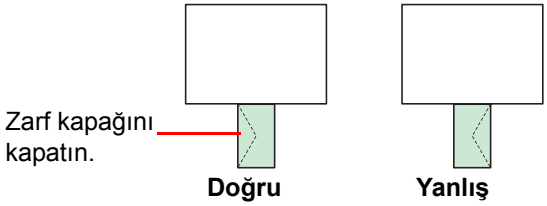


1 Manuel Besleme tablası üzerindeki kağıt kılavuzlarının konumunu ayarlayın.. Standart kağıt boyutları Manuel Besleme tablası üzerinde işaretlidir. Standart kağıt boyutları için, kağıt kılavuzlarını karşılık gelen işarete gelene dek kaydırın.

2 Kağıdı kağıt kılavuzlarına hizalayın ve sonuna kadar itin.

Not Kağıt bir yöne doğru dikkate değer ölçüde kıvrılmışsa, örneğin kağıdın bir yüzü önceden yazdırılmışsa, kıvrımı düzeltmek için kağıdı ters yönde kıvırmayı deneyin.

Bir zarf yüklerken, resimde gösterildiği gibi yükleyin.



Zarfı baskı tarafı yukarıya gelecek şekilde yükleyin.

3 KYOCERA Client Tool kullanarak Manuel Besleme tablası için kağıt boyutunu ve tipini belirleyin. Ayrıntılı bilgi için, bkz.*Configuration (Yapılandırma)* sayfa *2-14*.

Not Aynı kağıt boyutu yazdırma sistemindeki kağıt boyutuna ayarlanır.

4 Bakım

Bu bölümde toner kabının değiştirilmesi ve yazıcının temizlenmesi yöntemleri anlatılmıştır.

Genel Bilgiler 4-2
Toner Kabını Değiştirme 4-2
Bakım Kiti Değiştirilmesi 4-4
Yazıcının temizlenmesi 4-5
Maintenance Menu 4-6
Yazıcının Uzun Süre Kullanılmaması ve Taşınması 4-7

Genel Bilgiler

Bu bölümde, yazıcıda yapabileceğiniz temel bakım işleri anlatılmaktadır. Toner kabını yazıcının durumuna göre değiştirebilirsiniz:

Ayrıca dahili parçaların da belirli aralıklarla temizlenmesi gerekir:

Not Bellek Yongalarında Bilgilerin Toplanması - Toner kabına iliştirilmiş bellek yongası, son kullanıcı için rahatlığı artırmak, boş toner kaplarının geri dönüşüm işlemini desteklemek ve yeni ürün planlama ve geliştirmeyi destekleyecek yeni bilgiler toplamak üzere tasarlanmıştır. Toplanan bilgiler anonimdir- belirli bir bireyle ilişkilendirilemez ve verilerin anonim olarak kullanılması amaçlanmıştır.

Toner Kabını Değiştirme

Attention Gösterge toner kullanımının iki safhasında toner durumunu gösterir.

- Yazıcıdaki düşük toner seviyesinde, **Attention** göstergesi yanıp söner ve KYOCERA Client Tool de bir mesaj belirir. Bu aşamada her zaman kabın hemen değiştirilmesi gerekmez.
- Yukarıdaki durumu yok sayarak yazdırmaya devam ederseniz, toner tamamen bitmeden hemen önce **Attention** göstergesi yanacak ve yazıcı duracaktır. Bu durumda toner kabının hemen değiştirilmesi gerekir.

Her iki durumda da toner kabını değiştirin.

Not Toner kabını değiştirilmesinden sonra **Orijinal olmayan toner takıldı** KYOCERA Client Tool 'da görünürse, takılan toner kabı orijinal değildir.

Orijinal olmayan bir tonerin sebebiyet verdiği hasar için üretici hiçbir sorumluluk kabul etmez.

Sadece orijinal toner kapları kullanmanızı tavsiye ederiz.

O anda yüklü toner kabını kullanmak istediğinizde, **[GO]** ve **[Cancel]** işaretlerine aynı anda 3 saniye veya daha fazla basınız.

Toner kabının değiştirilme sıklığı

ISO 19752 ve EcoPrint uyarınca kapalı toner kabı, aşağıdaki gibi basabilir (A4/Letter kağıt varsayılır): 2,500 sayfa (FS-1040), 1,600 sayfa (FS-1041), 3,000 sayfa (FS-1060DN) veya 2,100 sayfa (FS-1061DN).

Toner kabında ne kadar toner kaldığını öğrenmek için bir durum sayfası yazdırabilirsiniz. Durum sayfasının sarf malzemesi durumu bölümündeki Toner Sayacı her renk için bir ilerleme çubuğu görüntüler, bunlar toner kabında kalan toner miktarını kabaca gösterir.

Başlangıç Toner Kabı

Yeni yazıcıyla birlikte verilen toner kabı başlangıç toner kabıdır. Başlangıç toner kabı ortalama 700 sayfa (FS-1040/FS-1041) veya 1,000 sayfa (FS-1060DN/FS-1061DN) dayanır.

Toner Kitleri

En iyi sonuçları almak için, yalnızca özgün Kyocera Parça ve Malzemelerini kullanmanızı öneririz. Orijinal tonerden başka bir toner kullanılması nedeniyle bir hasar meydana gelmiş ise, o zaman bu hasar garanti dışında tutulur.

Yeni bir toner kabı aşağıdaki öğeleri içerir:

- Toner Kabı
- Eski toner kabı için plastik atık torbası
- Kurulum Kılavuzu

Not Yazıcıya takmaya hazır hale gelene kadar toner kabını karton kutusundan çıkarmayın.

Toner Kabını Değiştirme

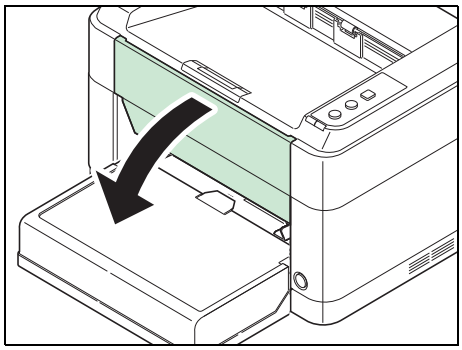
Bu bölümde toner kabının nasıl değiştirileceği anlatılır.

DIKKAT Toner Kabını yakmaya çalışmayın. Tehlikeli kıvılcımlar yanıklara neden olabilir.

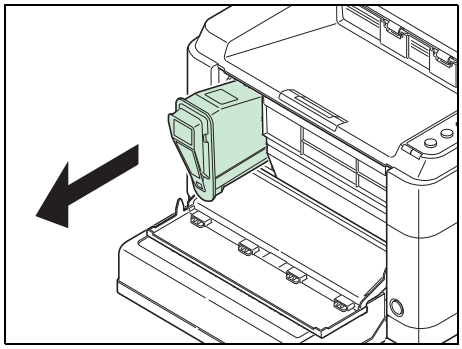
ÖNEMLI Toner kabı değiştirilirken, saklama ortamları ve bilgisayarla ilgili malzemeleri (örneğin, disketler) geçici olarak toner kabından uzak bir yere koyun. Böylece ortamların tonerin mıknatıs özelliğinden dolayı bozulmasını engellemiş olursunuz.

KYOCERA Document Solutions Inc. özgün Kyocera toner kapları olarak belirlenen toner kapları dışındaki toner kaplarının kulanımından kaynaklanan hasar veya sorunlardan sorumlu değildir. En iyi performans için, aynı zamanda yalnızca ülkeniz veya bölgenizde kullanılmak üzere özel olarak belirlenmiş Kyocera toner kaplarını kullanmanız önerilir. Farklı hedefler için üretilmiş toner kapları kullanılırsa, yazıcı baskıyı durduracaktır.

Not Değiştirme işleminden önce yazıcıyı kapatmanız gerekmez. Yazıcıyı kapatırsanız, yazıcıda işlenmekte olan veri, varsa silinir.

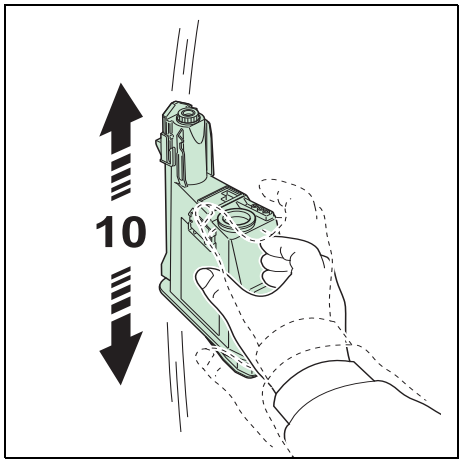


1 Ön kapağı açın.

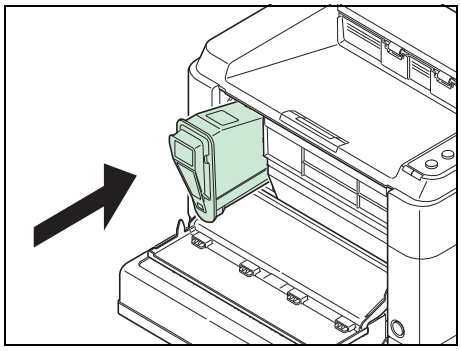


2 Toner kabını çekin.

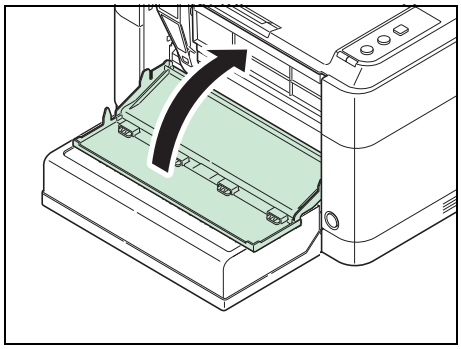
Not Eski toner kabını plastik torbanın (yeni toner kitiyle birlikte verilir) içine koyun ve atık maddeler konusundaki yerel yasa veya yönetmeliklere uygun şekilde atın.



3 Yeni toner kabını toner setinden çıkarın. Yeni toner kabını aşağıdaki resimde görüldüğü gibi en az 10 defa sallayarak, tonerin kap içinde düzgün bir şekilde dağılmasını sağlayın.



4 Yeni toner kabını yazıcıya takın. Bir "klik" sesi duyuncaya kadar sıkıca itin.



5 Ön kapağı kapatın. Tonerin yeniden doldurumu yaklaşık 4 saniye sürer.

Not Ön kapak kapanmazsa yeni toner kabının doğru şekilde takılıp takılmadığını kontrol edin (adım 4).

Kullandıktan sonra toner kabını her zaman Federal, Eyalet ve Bölge yasalarına ve yönetmeliklerine göre tahliye edin.

Bakım Kiti Değiştirilmesi

Makine 100,000 sayfa yazdırdığında, bakım setinin değiştirilmesi gerektiğini belirten bir mesaj basılır. Bu durumda bakım kitinin hemen değiştirilmesi gerekir.

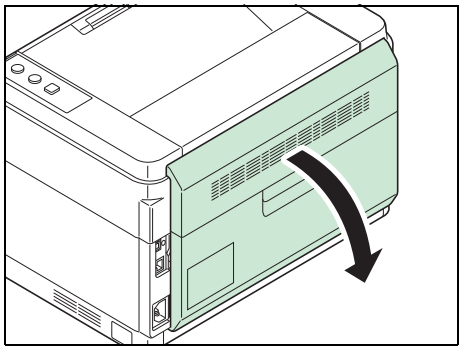
Bakım kitini değiştirmek için, servis teknisyeninizle temas ediniz.

İçindekiler:

- Drum birimi
- Developer birimi
- Atık toner kutusu
- Besleme silindiri
- Alt kağıt besleme kılavuzu
- Transfer silindiri

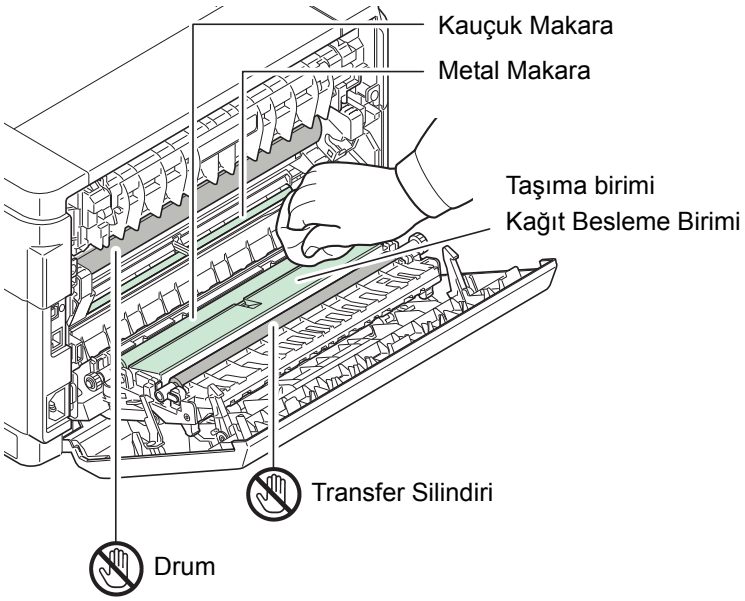
Yazıcının temizlenmesi

Baskı kalitesi sorunlarını önlemek için yazıcının içi her toner kabı değişiminde temizlenmelidir.



1 Arka kapağı açın.

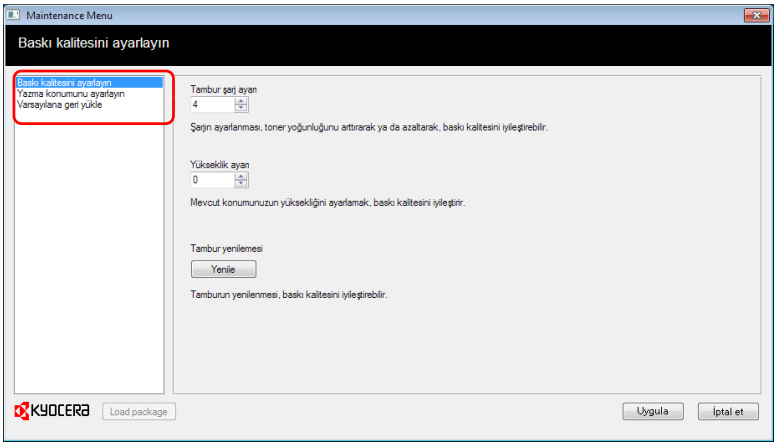
2 Tozu silmek ve metal ve kauçuk makaralar, taşıma birimi, ve kağıt besleme ünitesinden kiri uzaklaştırmak için temiz, tiftiksiz bir bez kullanın.

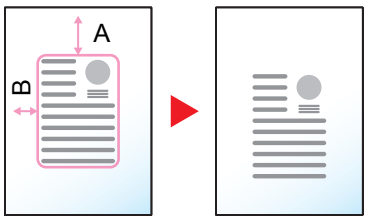


ÖNEMLI Temizlik işlemi sırasında drum ve transfer merdanesine (siyah) dokunmamaya özen gösterin.

Maintenance Menu

Kullanıcının, Maintenance Menu ‘dan ayarlayabileceği, KYOCERA Client Tool aşağıda açıklanmıştır. Buna ek olarak, ayrıca bkz. *KYOCERA Client Tool User Guide*.



Maintenance Menu		Açıklama
Baskı kalitesini ayarlayın	**Tambur şarj ayarı**	Yazdırma kalitesi bozulduğunda, baskı kalitesini eski haline getirmek için ana şarj cihazı çıkışı değiştirilebilir.
	Yükseklik ayarı	Eğer makine 1,500 m veya daha yüksek bir rakımda kullanıyorsanız ve baskı kalitesi bozulmuş ise, baskı kalitesini eski haline getirmek için **Yükseklik ayarı** kullanılabilir.
	Tambur yenileme	Görüntüler şerit halinde beyaz çizgilerle gösteriyorsa Drum Yenileme uygulayın.
Yazma konumunu ayarlayın	**Yazdırmaya başlama konumu**	**Tekyüzlü baskı** Yazdırılan görüntünün konumunu ayarlar. **Çift yüzlü yazdırma** Çift yüzlü baskı kullanıldığında, kağıdın arka tarafındaki görüntünün konumunu ayarlar.  A Üst kenar B Sol kenar Üst kenar 10
Varsayılana geri yükle		Varsayılan fabrika ayarlarına geri yükleme

Yazıcının Uzun Süre Kullanılmaması ve Taşınması

Uzun süre kullanılmama durumu

Yazıcıyı uzun süre kullanmadığınız bir dönem olursa, güç kablosunu duvar prizinden çekin.

Yazıcının bir sonraki kullanılışında meydana gelebilecek hasarları önlemek için alabileceğiniz ek önlemler konusunda satıcınıza danışmanızı öneririz.

Yazıcıyı Taşıma

Yazıcıyı taşıdığınızda:

- Nazikçe taşıyın.
- Yazıcının içine toner dökülmesini önlemek için yazıcıyı olabildiğince dik tutun.
- Yazıcıyı uzun mesafelere nakletmeden önce bir servis teknisyenine danıştığınızdan emin olun.
- Yazıcıyı yatay tutun.

UYARI Yazıcıyı naklediyor iseniz, developer ve drum birimini ayırıp, bir plastik torbaya yerleştirdikten sonra yazıcıdan ayrı olarak nakledin.

5 Sorun Giderme

Bu bölümde yazıcı sorunlarını ele alma, gösterge bileşimlerini anlama ve kağıt sıkışmalarını giderme yolları anlatılır.

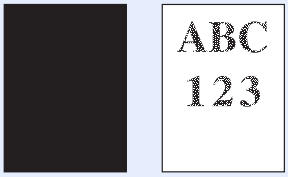
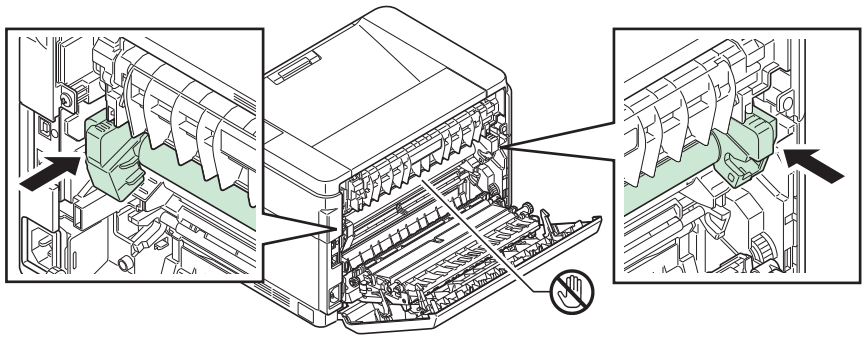
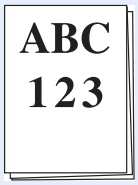
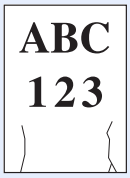
Arızaların Çözülmesi **5-2**
Hata İletileri **5-6**
Kağıt Sıkışmalarını Giderme **5-8**

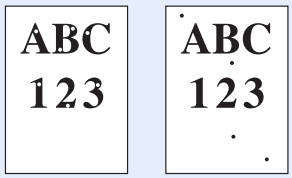
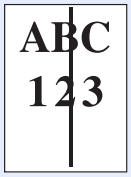
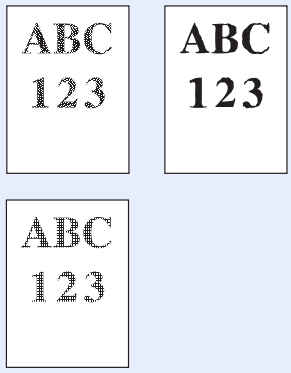
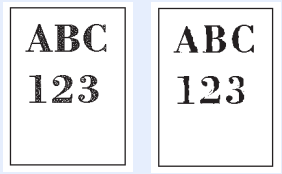
Arızaların Çözülmesi

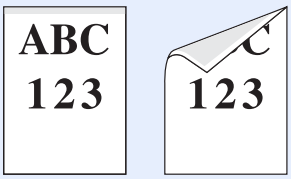
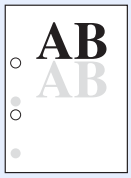
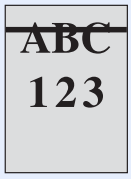
Aşağıdaki tablo problemlerin çözümü için genel kuralları içerir.

Yazıcınızda bir problem oluşursa, kontrol noktalarına bakın ve aşağıdaki sayfalarda gösterilen yöntemleri uygulayın. Problem giderilmedi ise, servis teknisyeninize başvurun.

Belirti	Kontrol noktaları	Düzeltici İşlemler	Referans Sayfası
Yazıcı bilgisayardan baskı yapmıyor.	Güç kablosunu kontrol edin.	Güç kablosunun her iki ucunu da düzgün şekilde takın.	2-3
	Yazıcı açıldı mı?	Güç düğmesini açın.	—
	Arayüz kablosu bağlı mı?	Doğru arayüz kablosu güvenli olarak bağlı.	2-2
	Arayüz kablosu bağlanmadan önce yazıcı açıldı mı?	Arayüz kablosunu bağladıktan sonra yazıcıyı açın.	2-2
	Yazdırılan işe ara verildi mi?	Yazdırma devam ediyor.	—
	Göstergelerin tanınan bir bileşimi gösterip göstermediğini kontrol edin.	Sayfa *1-3* üzerindeki bilgileri kullanarak bir hata olup olmadığını kontrol edin ve hatayı düzeltin. Eğer göstergeler, Sayfa *1-3*'deki tabloda açıklanmayan bir şekli gösteriyorsa, güç düğmesini kapatın ve tekrar açın. İşi yeniden yazdırın.	1-3
	Bir durum sayfasının yazdırılıp yazdırılamadığını kontrol edin.	Durum sayfası başarıyla yazdırıldıysa, bilgisayar bağlantısında bir sorun olabilir. *Bağlantılar* sayfa *2-2*'ye başvurarak bağlantıları kontrol edin. Durum sayfasını yazdırmak için, bkz. *Tuşlar* sayfa *1-3*.	1-3 2-2
Göstergeler yanmıyor ve motor çalışmıyor.	Güç kablosunu kontrol edin.	Güç kablosunun her iki ucunu da düzgün şekilde takın.	2-3
	—	Güç düğmesine basın.	—
Yazıcı bir durum sayfası yazdırıyor, ama bilgisayardan gelen veriler yazdırılmıyor.	Arayüz kablosunu kontrol edin.	Arayüz kablosunun her iki ucunu da düzgün şekilde takın. Yazıcı kablosunu değiştirmeyi deneyin.	2-2
	Program dosyalarını ve uygulama yazılımını gözden geçirin.	Başka bir dosyayı yazdırmayı veya başka bir yazdır komutunu kullanmayı deneyin. Sorun sadece belirli bir dosya veya uygulamada ortaya çıkıyorsa, ilgili uygulamanın yazıcı ayarlarını gözden geçirin.	—
Buhar üst tabla yakınında yayılır.	Sıcaklığın yazıcının bulunduğu yerin yakınında düşük olup olmadığını veya kullanılan kağıdın neme maruz kalıp kalmadığını kontrol edin.	Yazıcının çalışma ortamına ve kağıdın durumuna bağlı olarak yazdırma sırasında üretilen ısı yazdırılan kağıttaki nemi buharlaştırabilir, yazıcıdan buhar çıkmasına yol açabilir. Bu durumda yazdırma herhangi bir sorun olmadan devam ettirilebilir. Bu durumu düzeltmek için odadaki sıcaklığı artırın ve kuru bir yerde saklanan kağıtları kullanın.	—

Belirti	Kontrol noktaları	Düzeltici İşlemler	Referans Sayfası
Tamamen siyah baskı veya soluk baskı. 	—	Arka kapağı açın ve şekilde gösterilen noktalara basın. Sorun birkaç sayfa yazdırdıktan sonra dahi çözülmezse, servis çağırın. 	—
Kağıt sık sık sıkışıyor.	Kağıt doğru yüklenmiş mi?	Kağıt doğru şekilde yüklü.	3-10, 3-13
	Kağıt desteklenen tipte mi? İyi durumda mı?	Kağıdı çıkarın, ters çevirin ve tekrar yükleyin.	3-1
	Kağıt katlanmış, kırışmış ya da kıvrılmış mı?	Kağıdı yeni bir kağıtla değiştirin.	3-1
	Yazıcıda herhangi bir sıkışan kağıt veya boşta kırpıntı var mı?	Sıkışan herhangi bir kağıdı çıkarın.	5-8
Çıkartılırken 2 veya daha fazla kağıt üstüste binmiş. (çoklu besleme) 	—	Kağıt doğru şekilde yüklü.	3-10
Çıktılar buruşuyor. 	Kağıt nemli mi?	Kağıdı yeni bir kağıtla değiştirin.	3-1
Çıktılar kıvrılmış. 	Kağıt nemli mi?	Kağıdı yeni bir kağıtla değiştirin.	3-1
Windows deneme sayfasında metin eksik.	—	Windows OS'ye özgü bir sorun var. Yazıcıdan kaynaklanmıyor. Yazdırma kalitesini etkilemiyor.	—

Belirti	Kontrol noktaları	Düzeltici İşlemler	Referans Sayfası
Çıktılarda kopmalar veya muhtelif noktalar var. 	Maintenance Menu'de **Tambur şarj ayarını** kontrol edin.	**Tambur şarj ayarı** için ayar değerini Maintenance Menu'de yükseltin.	4-6
	—	**Tambur yenilemesini** Maintenance Menu'de yürütün.	4-6
	—	Drum veya developer birimi hasarlı olabilir. Sorun birkaç sayfa yazdırdıktan sonra dahi çözülmezse, servis çağırın.	—
Çıktılarda dikey çizgiler var. 	—	Drum birimi hasarlı olabilir. Sorun birkaç sayfa yazdırdıktan sonra dahi çözülmezse, servis çağırın.	—
Soluk veya bulanık baskı. 	Toner kabını kontrol edin.	Gerekiyorsa, toner kabını değiştirin.	4-2
	KYOCERA Client Tool'da **Yazdırma yoğunluğunu** kontrol edin.	**Yazdırma yoğunluğu** için ayar değerini KYOCERA Client Tool'da arttırın. Daha ayrıntılı bilgi için, bkz.*KYOCERA Client Tool User Guide*.	—
	Maintenance Menu'de **Tambur şarj ayarını** kontrol edin.	**Tambur şarj ayarı** için ayar değerini Maintenance Menu'da azaltın.	4-6
Yükseklik ,1,500 m veya daha yüksek ve çıktılar çok açık renk. 	Maintenance Menu'de **Yükseklik Ayarını** kontrol edin.	**Yükseklik ayarını** Maintenance Menu'de **1**'e getirin. Hala iyileşme yoksa, değeri **2**'ye değiştirin.	4-6
Gri arka fon. 	Toner kabını kontrol edin.	Gerekiyorsa, toner kabını değiştirin.	4-2
	Maintenance Menu'de **Tambur şarj ayarını** kontrol edin.	**Tambur şarj ayarı** için ayar değerini Maintenance Menu'de yükseltin.	4-6
	—	**Tambur yenilemesini** Maintenance Menu'de yürütün.	4-6
	KYOCERA Client Tool'da **yazdırma yoğunluğunu** kontrol edin.	**Baskı yoğunluğu** için ayar değerini KYOCERA Client Tool'da azaltın. Daha ayrıntılı bilgi için, bkz.*KYOCERA Client Tool User Guide*.	—

Belirti	Kontrol noktaları	Düzeltici İşlemler	Referans Sayfası
Kağıdın üst kenarında veya arkasında lekeler var. 	Maintenance Menu'de **Tambur şarj ayarını** kontrol edin.	**Tambur şarj ayarı** için ayar değerini Maintenance Menu'de yükseltin.	4-6
	Yazıcının içi kirli mi?	Sorun birkaç sayfa yazdırdıktan sonra dahi çözülmezse, hizalama merdanesini, taşıma birimi ve kağıt besleme ünitesini temizleyin. Sorun temizlikten sonra dahi çözülmezse, servis çağırın.	4-5
Önceki görüntü kalır ve önceden delinmiş kağıt üstüne hafifçe yazılır. 	Maintenance Menu'de **Tambur şarj ayarını** kontrol edin.	**Tambur şarj ayarı** için ayar değerini Maintenance Menu'de yükseltin. Ayar değerini geçerli değer zamanından 1 kademe yükseltin. Eğer değer 1 kademe arttırıldıktan sonra bir iyileşme olmazsa, tekrar 1 kademe yükseltin. Hala iyileşme yoksa, ayarı orijinal değere getirin.	4-6
Üst kenara yakın yatay çizgiler bulunan gri arka fon. 	Maintenance Menu'de **Tambur şarj ayarını** kontrol edin.	**Tambur şarj ayarı** için ayar değerini Maintenance Menu'de yükseltin.	4-6
Tamamlanmamış veya yerleşimi bozuk çıktılar. 	Kağıt doğru yüklenmiş mi?	Kağıt genişlik kılavuzlarının konumunu kontrol edin.	3-10
	PC'de uygulama yazılım ayarları uygun ayarlanmış mı?	Uygulama yazılımında ve yazıcı sürücüsünde yazdırma ayarlarının doğru olup olmadığını kontrol edin.	—

İpuçları

Yazıcıyla ilgili sorunlar aşağıdaki ipuçları kullanılarak kolayca çözülebilir. Yukarıdaki yönergeleri izleyerek çözülemeyen bir sorunla karşılaşırsanız, aşağıdakileri deneyin:

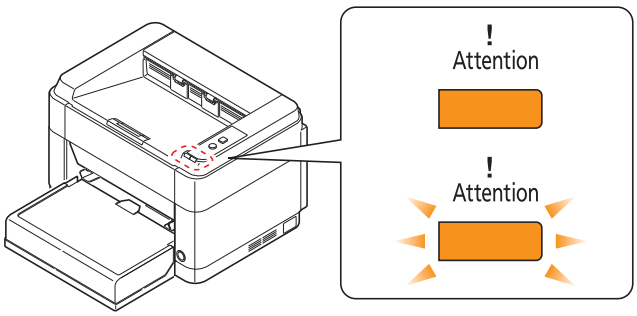
- Yazıcıya iş göndermek için kullanmakta olduğunuz bilgisayarı yeniden başlatın.
- Yazıcı sürücüsünün en yeni sürümünü edinip kullanın. Yazıcı sürücülerinin ve hizmet programlarının en yeni sürümlerini şu adreste bulabilirsiniz: http://www.kyoceradocumentsolutions.com.
- Uygulama yazılımında yazdırma yordamlarının doğru şekilde uygulandığından emin olun. Uygulama yazılımının belgelerine bakın.

Hata İletileri

Eğer yazıcıda bir sorun oluştu ise, çalıştırma paneli, KYOCERA Client Tool, ve Status Monitor göstergeleri yazıcının durumunu gösterecektir. Kullanıcı tarafından çözülebilecek sorunlar, aşağıda açıklanmıştır.

Göstergeler

Eğer **Attention** ikaz ışığı yanıyor veya yanıp sönüyor ise, KYOCERA Client Tool kontrol ediniz.



Not Göstergeler yukarıda açıklanmış şekiller dışında yanar veya üst üste yanıp sönerse, muhtemelen bir servis hatası ortaya çıkmıştır. Yazıcı güç düğmesi kapatın, güç kablosunu prizden çıkarın ve ardından güç kablosunu geri takın ve güç düğmesini açın. Bu hatayı giderebilir. Hata giderilmedi ise, servis teknisyeninize başvurun.

KYOCERA Client Tool'de ve Status Monitor'de görüntülenen mesaj*	Açıklama	Çözüm
Bakım Kitini Değiştirme	Her 100,000 görüntü yazdırıldığında bakım setinin değiştirilmesi gerekir.	Bakım Setini değiştirin.
Bellek taşması	Bellek tamamen kullanıldığından, işe devam edilemiyor.	Yazdırma çözünürlüğünü Hızlı 1,200'den 600 dpi'ye değiştirin. *Printer Driver User Guide*'ye bakın.
Hata oluştu	Yazıcıda bir hata oluştu.	Yazıcıyı kontrol edin.
	Bu mesaj takılı toner kabının bölgesel teknik özellikleri makineninki ile eşleşmediğinde görüntülenir.	Belirtilen toner kabını takın.
Kağıt ekle	Kağıt kaynağında kağıt yok.	Kağıt kaynağına kağıt yükleyin.
	Kağıt kaynağındaki kağıt boyutu, yazıcı sürücü ayarından farklı.	Kağıt kaynağına uygun boyutlu kağıt yükleyin.
Kağıt sıkışması	Kağıt sıkışması oluştu.	*Kağıt Sıkışmalarını Giderme* sayfa *5-8*'a başvurarak sıkışmış kağıdı çıkarın.
Kapak açık	Arka kapak veya ön kapak açık.	Arka kapağı veya ön kapağı kapatın.
Takılan Toner orijinal değil.	Takılan toner kabı orijinal değil ise bu mesaj görüntülenir.	Orijinal olmayan bir tonerin sebebiyet verdiği hasar için üretici hiçbir sorumluluk kabul etmez. Sadece orijinal toner kapları kullanmanızı tavsiye ederiz. O anda yüklü toner kabını kullanmak istediğinizde,**[GO]** ve**[Cancel]** işaretlerine aynı anda 3 saniye veya daha fazla basınız.
Toner az.	Toner bitiyor.	Yeni bir toner kabı hazırlayın.
Toner ekle	Toner bitti.	Toner kabını yenisiyle değiştirin.
Toner ekleniyor	Yazıcı toneri kuruyor.	Lütfen bekleyin

KYOCERA Client Tool'de ve Status Monitor'de görüntülenen mesaj*	Açıklama	Çözüm
Üst tabla dolu	Üst tabla kağıt dolu.	Yazıcı 150 sayfa yazdırıldıktan sonra duraklıyor. Kağıdı üst tabladan çıkarın ve yazdırmaya başlatmak için **[GO]** tuşuna basın.

* Status Monitor'un bildirim sağladığı olaylar Configuration'de ayarlanabilir. *Configuration (Yapılandırma)* sayfa *2-14*'ye bakın.

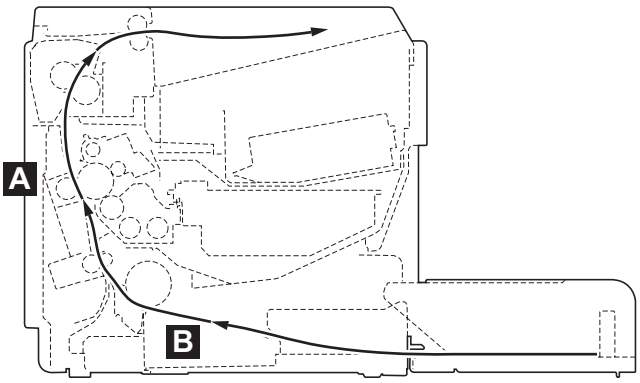
Kağıt Sıkışmalarını Giderme

Kağıt, kağıt aktarım sisteminde sıkışırsa veya hiç kağıt beslenmezse yazıcı otomatik olarak çevrimdışı duruma geçer ve **Attention** göstergesi yanıp sönecektir. KYOCERA Client Tool kağıt sıkışmasının konumunu (kağıt sıkışmasının gerçekleştiği bileşeni) gösterebilir. Sıkışan kağıdı çıkarın. Sıkışan kağıt çıkarıldıktan sonra yazıcı yazdırma işlemine yeniden başlar.

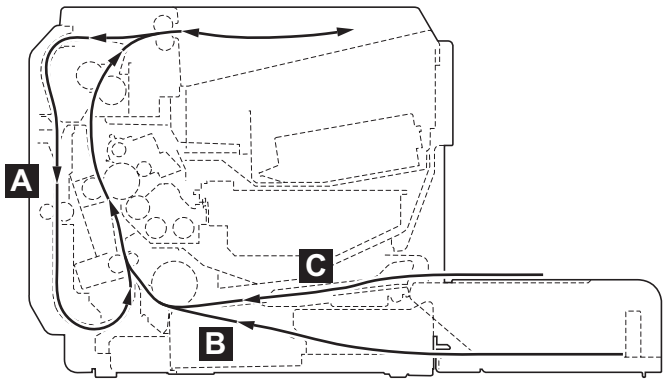
Kağıdın Sıkışabileceği Yerler

Ayrıntılı kağıt sıkışması konumları aşağıdaki gibidir. Kağıt sıkışmasını önlemek için gösterilen sayfa numarasına bakınız.

FS-1040/FS-1041



FS-1060DN/FS-1061DN



Kağıdın sıkıştığı yer	Açıklama	Referans sayfa
A	Arka kapak	*Sayfa 5-9, 5-10*
B	Kaset	*Sayfa 5-11, 5-12*
C	Manuel Besleme tablası	*Sayfa 5-13*

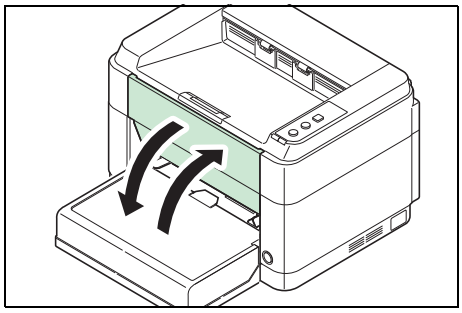
Sıkışmaları Giderme Konusunda Dikkat Edilecek Genel Noktalar

Bir kağıt sıkışmasını giderirken aşağıdaki genel noktaları aklınızda tutun:

DİKKAT Bir kağıt sıkışmasını giderirken yırtılmamasına özen göstererek kağıdı yavaşça çekin. Yırtılmış kağıt parçalarının çıkarılması zor olur ve kolayca gözden kaçabilir, böylece kağıt sıkışmalarının giderilmesi zorlaşır.

- Kağıt sıkışmaları sık oluyorsa farklı türde bir kağıt kullanmayı deneyin, başka bir kağıt topundan aldığınız yeni kağıtlardan koyun veya kağıt destesini ters çevirin. Kağıt sıkışmaları kağıt değiştirildikten sonra da oluyorsa sorun yazıcıda olabilir.
- Yazdırma işlemine kaldığı yerden devam edildikten sonra, sıkışan sayfaların normal olarak yeniden yazdırılıp yazdırılmayacağı kağıt sıkışmasının olduğu yere bağlıdır.

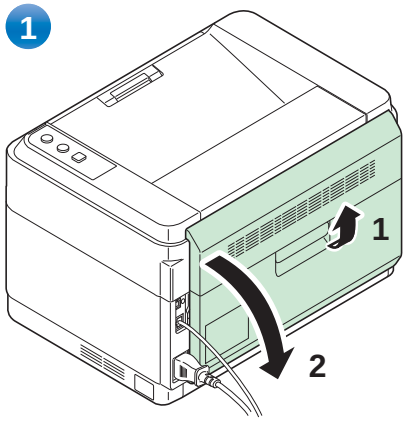
Arka Kapak



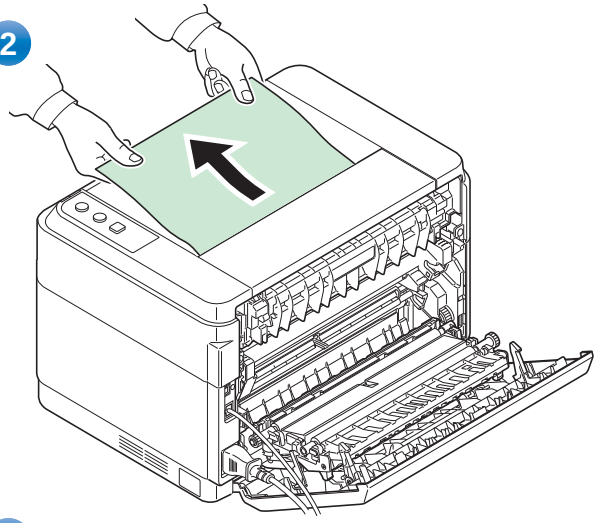
Arka kapak içindeki kağıt sıkışmalarını gidermek için aşağıdaki adımları izleyin.

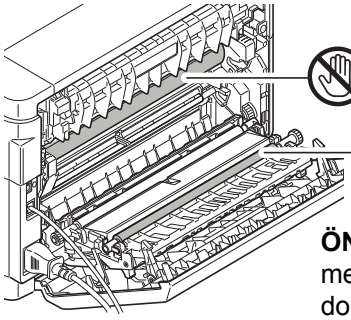
Not Ön kapak açıldığında veya kapandığında, makine içerisindeki kağıt boşaltılmış olabilir.

1



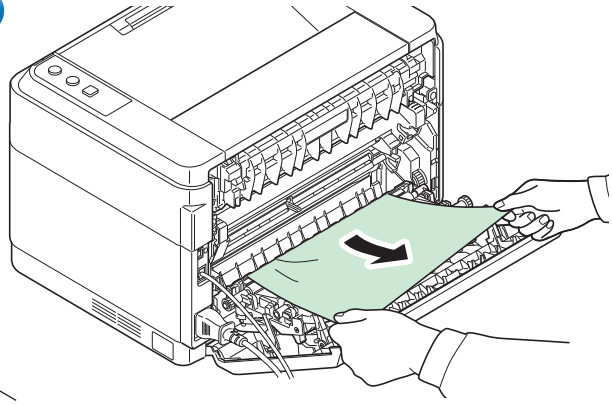
2





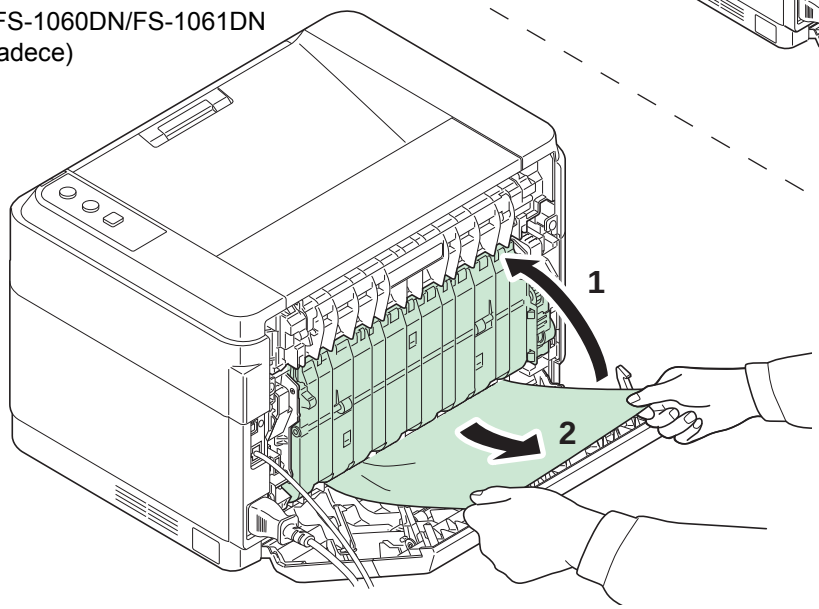
ÖNEMLI Drum ve transfer merdanesine (siyah) dokunmamaya özen gösterin.

3

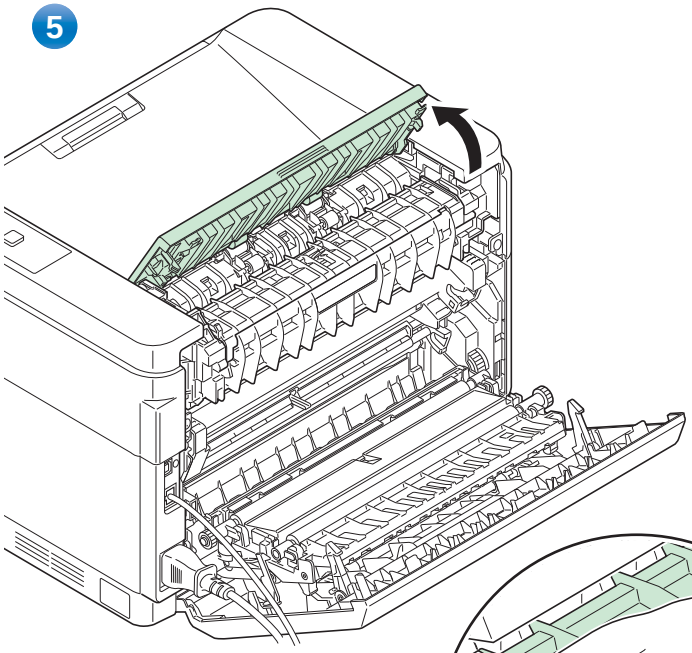


4

(FS-1060DN/FS-1061DN sadece)

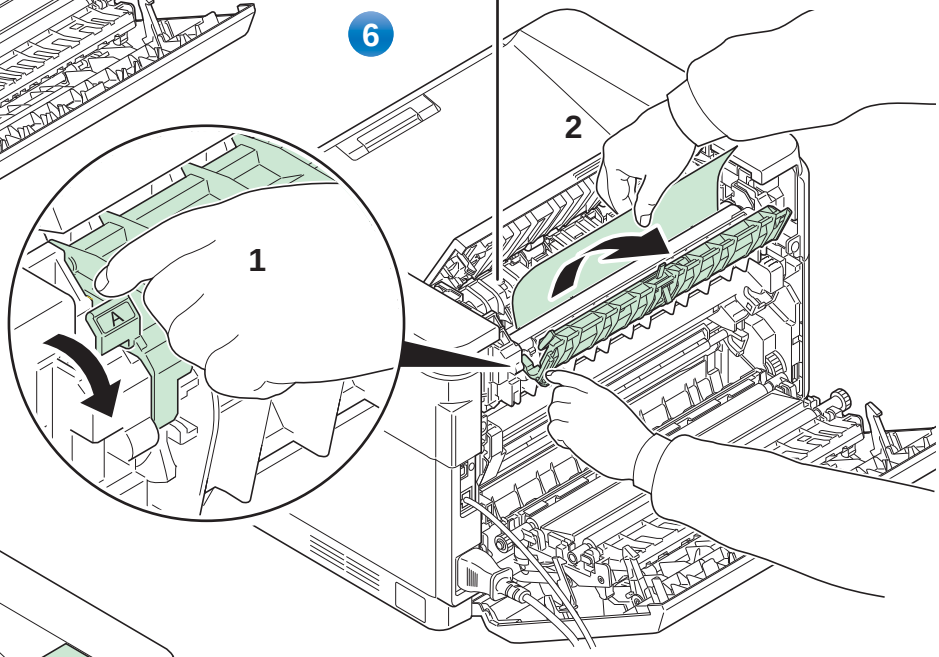


5

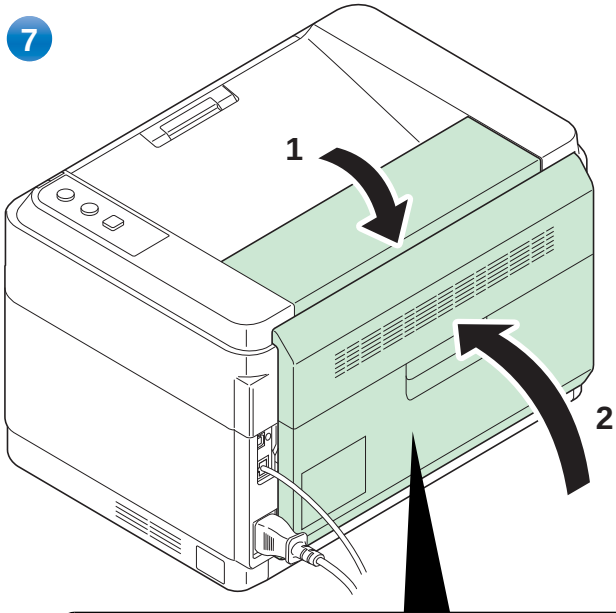


DİKKAT Yazıcının içindeki kaynaştırıcı birimi sıcaktır. Yanık yaralarına yol açabileceğinden, birime dokunmayın.

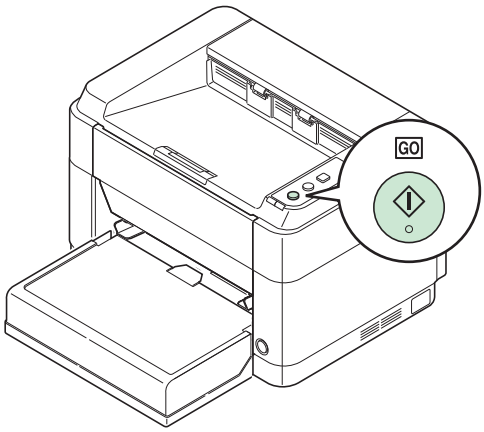
6



7



Hatayı gidermek için, üst kapağı kapatın. Yazıcı ısınır ve yazdırma işlemine devam eder.



Not Önce üst kapağı ve sonra arka kapağı kapatın.

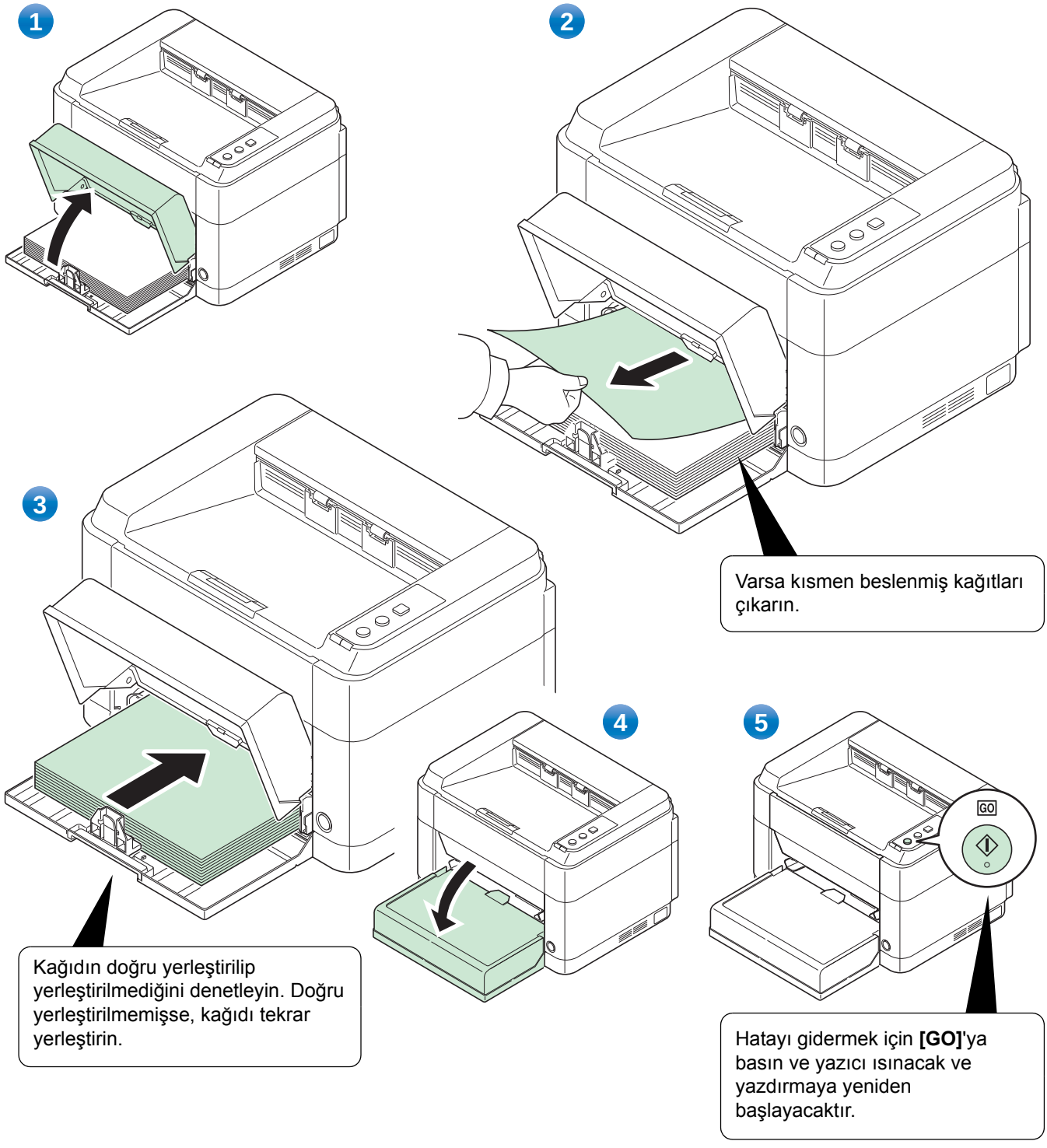
Not Manuel besleme ile yazdırırken, **[GO]** tuşuna basın.

Kaset

Kaset içindeki kağıt sıkışmalarını gidermek için aşağıdaki adımları izleyin.

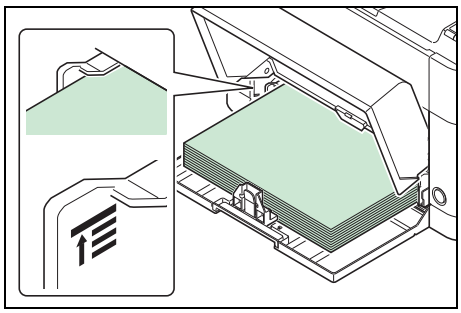
ÖNEMLI Kısmen beslenmiş olan kağıdı çıkarmaya çalışmayın. *Arka Kapak* sayfa *5-9*'ye bakın.

Not Sıkışmış kağıdı uzaklaştırmadan önce ön kapağı veya arka kapağı açmayınız veya kapamayınız.



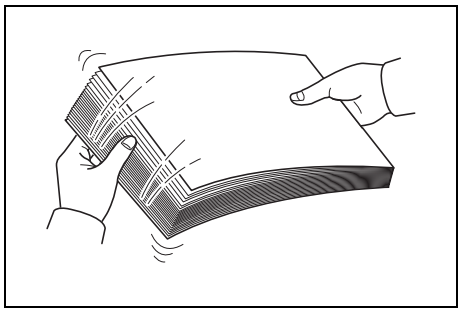
Eğer kağıt besleme hatası ortaya çıkarsa

Kontrol edin ve yüklenen kağıt yapraklarının sayısını azaltın

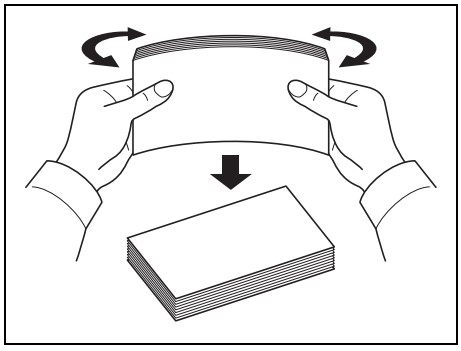


Eğer kasete çok fazla kalın kağıt yüklenmiş ise, beslenmeyebilir. Bu durumda, yüklenecek sayfa sayısını azaltın.

Kenar yayma ve kıvrılmaları düzeltme

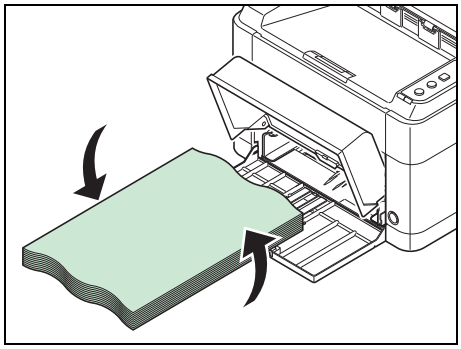


Tüm çift sayfaları (yönerge sayfası dahil) çıkış tepsisinden çıkarın, yükleme öncesinde sayfaları havalandırarak birbirinden ayırın.



Eğer kağıt, bir kenarda kıvrımlı ise, yeniden yüklemeden önce bunu düzeltiniz.

Dalgalı kağıt kenarı nedeniyle kağıt besleme yok



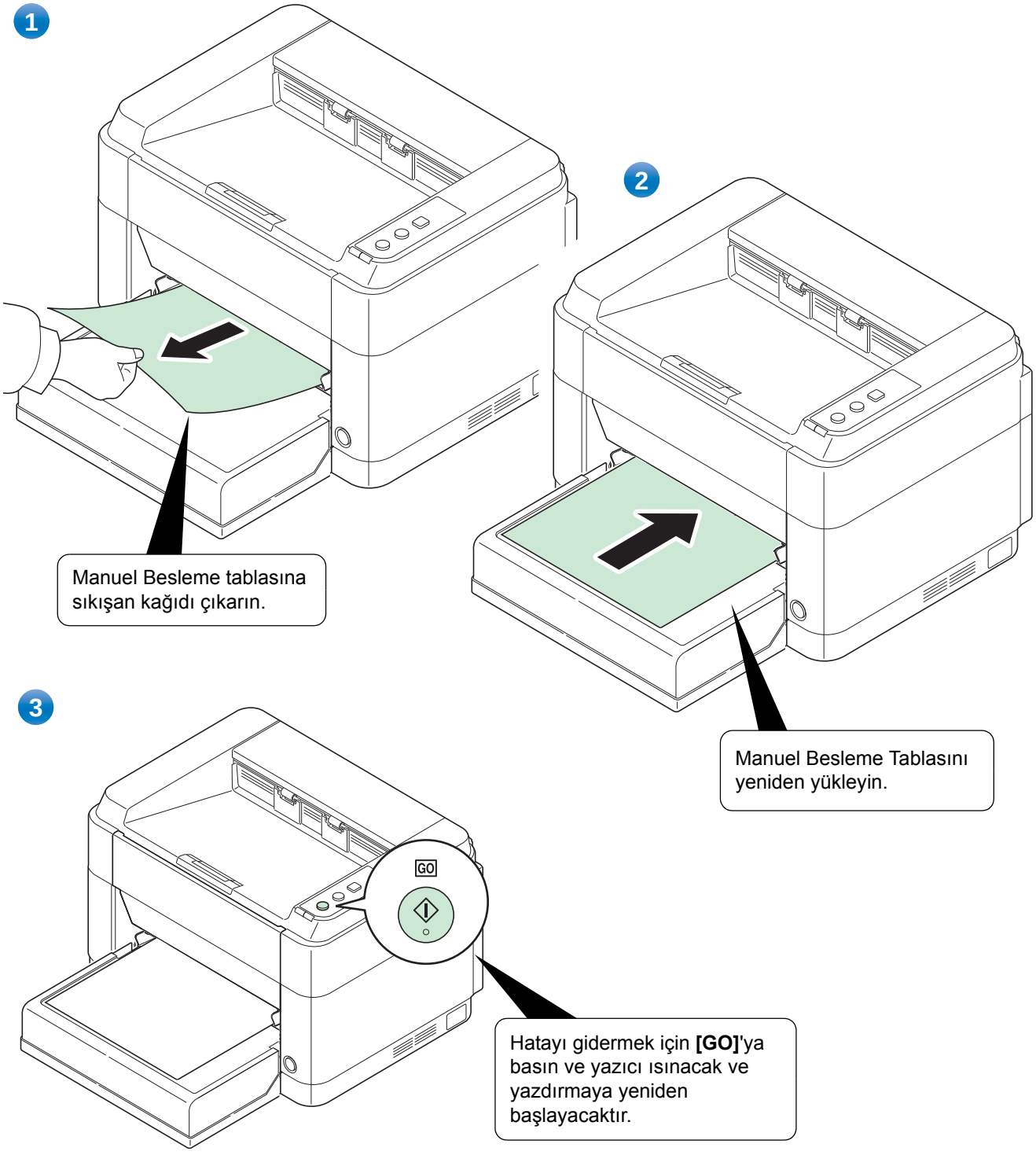
Kağıdın kenarının dalgalı olması nedeniyle kağıt besleme başarısız olursa, üstünü alta çevirip tekrar yükleyin.

Manuel Besleme Tablası (FS-1060DN/FS-1061DN sadece)

Manuel Besleme tablası içindeki kağıt sıkışmalarını gidermek için aşağıdaki adımları izleyin.

ÖNEMLI Kısmen beslenmiş olan kağıdı çıkarmaya çalışmayın. *Arka Kapak* sayfa *5-9*'ye bakın.

Not Sıkışmış kağıdı uzaklaştırmadan önce ön kapağı veya arka kapağı açmayınız veya kapamayınız.



6 Ek

Bu bölümde bu yazıcının aşağıdaki bilgileri anlatılır.

Özellikler **6-2**

Özellikler

Not Bu özellikler önceden haber verilmeden değiştirilebilir.

Öğe		Açıklama	
		FS-1040/FS-1041	**FS-1060DN/FS-1061DN**
Tip		Masaüstü	
Yazdırma Yöntemi		Yarı iletken lazerle elektrofotoğraf	
Kağıt Ağırlığı	Kaset	60 - 220 g/m²	
	Manuel Besleme Tablası:*	–	60 - 220 g/m²
Kağıt Tipi		Düz, Ön Baskılı, Etiket, Bond, Geri Dönüştürülmüş, Parşömen, Pürüzlü, Antetli, Renkli, Önceden Delikli, Zarf, Kart Stoğu, Kalın kağıt, Yüksek Kalite, Özel 1 ila 8	
Kağıt Boyutu	Kaset	A4, A5, A6, Folio, JIS B5, ISO B5, Letter, Legal, Statement, Executive, Zarf Monarch, Zarf #10, Zarf #9, Zarf #6-3/4, Zarf C5, Zarf DL, Oficio II (216 × 340 mm, 8-1/2 × 13 inç), Mexican Oficio (216 × 340 mm), 16 K, Custom (70 × 148 - 216 × 356 mm (2-3/4 × 5-13/16 - 8-1/2 × 14 inç)	
	Manuel Besleme Tablası*	–	A4, A5, A6, Folio, JIS B5, ISO B5, Letter, Legal, Statement, Executive, Zarf Monarch, Zarf #10, Zarf #9, Zarf #6-3/4, Zarf C5, Zarf DL, Oficio II (216 × 340 mm, 8-1/2 × 13 inç), Mexican Oficio (216 × 340 mm), 16 K, Custom (70 × 148 - 216 × 356 mm (2-3/4 × 5-13/16 - 8-1/2 × 14 inç)
Büyütme oranı		%25 ila 400, 1%'lik aralıklarla	
Yazdırma Hızı (görüntü/dak)	A4	Hafif (63 g/m² veya daha az): 20 Normal 1 (64 - 69 g/m²): 20 Normal 2 (3) (70 - 105 g/m²): 20	Hafif (63 g/m² veya daha az): 25 Normal 1 (64 - 69 g/m²): 25 Normal 2 (3) (70 - 105 g/m²): 25
	A4 (Sessiz Mod)	Hafif (63 g/m² veya daha az): 15 Normal 1 (64 - 69 g/m²): 15 Normal 2 (3) (70 - 105 g/m²): 15 Ağır 1 (106 - 135 g/m²): 14 Ağır 2 (3) (136 - 220 g/m²): 13	Hafif (63 g/m² veya daha az): 18 Normal 1 (64 - 69 g/m²): 18 Normal 2 (3) (70 - 105 g/m²): 18 Ağır 1 (106 - 135 g/m²): 17 Ağır 2 (3) (136 - 220 g/m²): 16
	Letter	Hafif (63 g/m² veya daha az): 21 Normal 1 (64 - 69 g/m²): 21 Normal 2 (3) (70 - 105 g/m²): 21	Hafif (63 g/m² veya daha az): 26 Normal 1 (64 - 69 g/m²): 26 Normal 2 (3) (70 - 105 g/m²): 26
	Letter (Sessiz Mod)	Hafif (63 g/m² veya daha az): 16 Normal 1 (64 - 69 g/m²): 16 Normal 2 (3) (70 - 105 g/m²): 16 Ağır 1 (106 - 135 g/m²): 14 Ağır 2 (3) (136 - 220 g/m²):13	Hafif (63 g/m² veya daha az): 19 Normal 1 (64 - 69 g/m²): 19 Normal 2 (3) (70 - 105 g/m²): 19 Ağır 1 (106 - 135 g/m²): 17 Ağır 2 (3) (136 - 220 g/m²):16

Öğe		Açıklama	
		FS-1040/FS-1041	**FS-1060DN/FS-1061DN**
Yazdırma Hızı (görüntü/dak)	A5/B5/A6 (Sessiz Mod)	Hafif (63 g/m² veya daha az): 12 Normal 1 (64 - 69 g/m²): 12 Normal 2 (3) (70 - 105 g/m²): 12 Ağır 1 (106 - 135 g/m²): 10 Ağır 2 (3) (136 - 220 g/m²): 9	Hafif (63 g/m² veya daha az): 15 Normal 1 (64 - 69 g/m²): 15 Normal 2 (3) (70 - 105 g/m²): 15 Ağır 1 (106 - 135 g/m²): 13 Ağır 2 (3) (136 - 220 g/m²): 12
	A5/B5/A6 (11nci görüntüden) (Sessiz Mod)	Hafif (63 g/m² veya daha az): 10 Normal 1 (64 - 69 g/m²): 10 Normal 2 (3) (70 - 105 g/m²): 10 Ağır 1 (106 - 135 g/m²): 8 Ağır 2 (3) (136 - 220 g/m²): 8	Hafif (63 g/m² veya daha az): 12 Normal 1 (64 - 69 g/m²): 12 Normal 2 (3) (70 - 105 g/m²): 12 Ağır 1 (106 - 135 g/m²): 11 Ağır 2 (3) (136 - 220 g/m²): 10
	Legal	Hafif (63 g/m² veya daha az): 13 Normal 1 (64 - 69 g/m²): 13 Normal 2 (3) (70 - 105 g/m²): 13	Hafif (63 g/m² veya daha az): 20 Normal 1 (64 - 69 g/m²): 20 Normal 2 (3) (70 - 105 g/m²): 20
	Legal (Sessiz Mod)	Hafif (63 g/m² veya daha az): 12 Normal 1 (64 - 69 g/m²): 12 Normal 2 (3) (70 - 105 g/m²): 12 Ağır 1 (106 - 135 g/m²): 11 Ağır 2 (3) (136 - 220 g/m²): 10	Hafif (63 g/m² veya daha az): 15 Normal 1 (64 - 69 g/m²): 15 Normal 2 (3) (70 - 105 g/m²): 15 Ağır 1 (106 - 135 g/m²): 13 Ağır 2 (3) (136 - 220 g/m²): 11
Çift Yüzlü Yazdırma Hızı (görüntü/dak)	A4	–	Hafif (63 g/m² veya daha az): 15 Normal 1 (64 - 69 g/m²): 15 Normal 2 (3) (70 - 105 g/m²): 15
	A4 (Sessiz Mod)	–	Hafif (63 g/m² veya daha az): 11 Normal 1 (64 - 69 g/m²): 11 Normal 2 (3) (70 - 105 g/m²): 11 Ağır 1 (106 - 135 g/m²): 11 Ağır 2 (3) (136 - 220 g/m²): 11
	Letter	–	Hafif (63 g/m² veya daha az): 15 Normal 1 (64 - 69 g/m²): 15 Normal 2 (3) (70 - 105 g/m²): 15
	Letter (Sessiz Mod)	–	Hafif (63 g/m² veya daha az): 11 Normal 1 (64 - 69 g/m²): 11 Normal 2 (3) (70 - 105 g/m²): 11 Ağır 1 (106 - 135 g/m²): 11 Ağır 2 (3) (136 - 220 g/m²): 11
Çift Yüzlü Yazdırma Hızı (görüntü/dak)	Legal	–	Hafif (63 g/m² veya daha az): 13 Normal 1 (64 - 69 g/m²): 13 Normal 2 (3) (70 - 105 g/m²): 13
	Legal (Sessiz Mod)	–	Hafif (63 g/m² veya daha az): 10 Normal 1 (64 - 69 g/m²): 10 Normal 2 (3) (70 - 105 g/m²): 10 Ağır 1 (106 - 135 g/m²): 9 Ağır 2 (3) (136 - 220 g/m²): 9
İlk Baskı Süresi (A4, kaset'ten besleme)		8.5 saniye veya daha az	7.5 saniye veya daha az

Öğe		Açıklama	
		FS-1040/FS-1041	**FS-1060DN/FS-1061DN**
Isınma Süresi (22 °C, %60 Bağıl Nem)	Güç açma	14 saniye veya daha az	16 saniye veya daha az
	Uyku	12 saniye veya daha az	14 saniye veya daha az
Kağıt Kapasitesi	Kaset	250 sayfa (80 g/m²)	
	Manuel Besleme Tablası*	–	1 sayfa
Üst Tabla Kapasitesi	Standart kağıt	150 yaprak (80 g/m²) (Yazıcı 150 sayfa yazdırıldıktan sonra duraklıyor.)	
	Özel kağıt	1 sayfa	
Aralıksız baskı		1 ila 999 sayfa	
Çözünürlük		600 dpi/Hızlı1,200 dpi	
Çalıştırma Ortamı	Sıcaklık	10 ila 32.5 °C	
	Nem	15 ila % 80	
	Rakım	En fazla 3,500 m	
	Parlaklık	Maksimum 1,500 lux	
Kontrol Birimi		ARM926EJ 390MHz	
Desteklenen işletim sistemleri		Microsoft Windows XP/Vista/7, Windows Server 2003/2008, Mac OS X 10.x	
Arayüz		USB Arayüzü Konektörü: 1 (USB Hi-Speed)	USB Arayüzü Konnektörü: 1 (USB Hi-Speed) Ağ Arayüzü 1 (10 BASE-T/100 BASE-TX [TCP/IP, WSD]) <Bu birim NetBEUI desteklemez.>
Bellek		32 MB	
Boyutlar (G × D × Y)		358 × 262 × 241 mm	358 × 276 × 241 mm
Ağırlık (toner kabı ile)		6.3 kg	6.7 kg
Güç Gereksinimleri		230 V Teknik Özellikler Model: 220 - 240 V (50 Hz/60 Hz, 2.8 A)	

* Manuel Besleme tablası, sadece FS-1060DN/FS-1061DN'de bulunur.

Dizin

A

Ağ arayüz konnektörü
bileşenleri ... 1-2
Ağ kablo
bağlantısı ... 2-2
Ağ kablosu
bağlantısı ... 2-2
Arıza Bulma Giderme
arızaların çözülmesi ... 5-2
Arızaların çözülmesi ... 5-2
Arka Kapak
bileşenleri ... 1-2
Arka kapak kısmı
kağıt sıkışmaları giderme ... 5-9

B

Bakım
toner kabını değiştirme, temizleme ... 4-1
Bakım kiti
değiştirilmesi ... 4-4

C

Cancel tuşu
çalıştırma paneli ... 1-3

Ç

Çalıştırma Paneli
göstergeler, anahtarlar, genel bakış ... 1-3
Çalıştırma paneli
bileşenleri ... 1-2

D

Dikkat göstergesi
çalıştırma paneli ... 1-3

E

Etiket ... 3-6

G

Geri dönüştürülmüş kağıt ... 3-8
GO tuşu
çalıştırma paneli ... 1-3
Göstergeler
İşlemde, Dikkat ... 1-3
Güç
güç kablosu bağlantısı ... 2-3
Güç düğmesi
bileşenleri ... 1-2
Güç kablosu
bağlantısı ... 2-3
Güç kablosu konnektörü
bileşenleri ... 1-2
Gücü açmak ... 2-3

H

Hata Mesajları ... 5-6

İ

İpuçları ... 5-5
İşleme göstergesi
çalıştırma paneli ... 1-3

K

Kağıdı hazırlama ... 3-10
Kağıdın sıkışabileceği yerler ... 5-8
Kağıt
kaset yükleme ... 3-10
minimum ve maksimum boyutları ... 3-3
Kağıt ağırlığı ... 3-5
Kağıt durdurucu ... 3-10
bileşenleri ... 1-2
Kağıt genişliği kılavuzu ... 3-11
Kağıt kılavuzları ... 3-13
Kağıt sıkışmaları giderme
arka kapak kısmı ... 5-9
Kağıt sıkışmalarını giderme
kaset ... 5-11
Manuel Besleme tablası ... 5-13
Kağıt uzunluğu kılavuzu ... 3-11
Kalın Kağıt ... 3-8
Kartpostallar ... 3-7
Kaset
bileşenleri ... 1-2
kağıt boyutları ... 3-4
kağıt sıkışmalarını giderme ... 5-11
kağıt tipi ... 3-9
kağıt yükleme ... 3-10
minimum ve maksimum boyutları ... 3-3
temel ağırlık ... 3-5
Kaset kapağı ... 3-12
bileşenleri ... 1-2
KYOCERA Client Tool ... 2-11

M

Makine parçaları ... 1-1
Manuel Besleme Tablasi
kağıt tipi ... 3-9
kağıt yükleme ... 3-13
temel ağırlık ... 3-5

Manuel Besleme Tablası
kağıt boyutları ... 3-4
minimum ve maksimum kağıt boyutları ... 3-3
Manuel Besleme tablası
kağıt sıkışmalarını giderme ... 5-13
Manuel Besleme Tablası ()
bileşenleri ... 1-2
Manuel çift yüzlü ... 2-9

Ö

Ön baskılı Kağıt ... 3-8
Ön kapak
bileşenleri ... 1-2
Özel kağıt ... 3-6
Özellikler ... 6-2

P

Quiet Mode tuşu
çalıştırma paneli ... 1-3

R

Renkli kağıt ... 3-8

S

Sorun Giderme ... 5-1

T

Talimat sayfası
manuel çift yüzlü ... 2-10
Toner kabı
nasıl değiştirilir ... 4-3
Toner kabını
değiştirme ... 4-2, 4-3
Toner kabını değiştirme ... 4-3
Toner kiti
toner kabı, plastik atık torbası, kurulum kılavuzu ... 4-2
Tuş
Cancel ... 1-3
GO ... 1-3
Quiet Mode ... 1-3
Tuşlar
Quiet Mode, Cancel, GO ... 1-3

U

USB arayüz konnektörü
bileşenleri ... 1-2
USB kablo
bağlantısı ... 2-2
USB kablosu
bağlantısı ... 2-2
Uzun süre kullanılmama durumu ... 4-7

Ü

Üst Kapak
bileşenleri ... 1-2
Üst tabla
bileşenleri ... 1-2

Y

Yapışkanlı etiket ... 3-7
Yazıcının
temizlenmesi ... 4-5
Yazıcının arka tarafındaki bileşenler ... 1-2
Yazıcının önündeki bileşenler
... 1-2
Yazıcıyı taşıma ... 4-7
Yazılımın kurulması
Windows PC Yazılımını kurun ... 2-4
Yükleme
Manuel Besleme Tablasına kağıt yükleme ... 3-13

Z

Zarflar ... 3-7

QUALITY CERTIFICATE

This machine has passed all quality controls and final inspection.

PASSIONATE PEOPLE. FROM ALL OVER THE WORLD.

KYOCERA Document Solutions Europe B.V.
Bloemlaan 4, 2132 NP Hoofddorp,
The Netherlands
Phone: +31-20-654-0000
Fax: +31-20-653-1256

KYOCERA Document Solutions Nederland B.V.
Beechavenue 25, 1119 RA Schiphol-Rijk,
The Netherlands
Phone: +31-20-5877200
Fax: +31-20-5877260

KYOCERA Document Solutions (U.K.) Limited
8 Beacontree Plaza,
Gillette Way Reading, Berkshire RG2 0BS,
United Kingdom
Phone: +44-118-931-1500
Fax: +44-118-931-1108

KYOCERA Document Solutions Italia S.p.A.
Via Verdi, 89/91 20063 Cernusco s/N.(MI),
Italy
Phone: +39-02-921791
Fax: +39-02-92179-600

KYOCERA Document Solutions Belgium N.V.
Sint-Martinusweg 199-201 1930 Zaventem,
Belgium
Phone: +32-2-7209270
Fax: +32-2-7208748

KYOCERA Document Solutions France S.A.S.
Espace Technologique de St Aubin
Route de l'Orme 91195 Gif-sur-Yvette CEDEX,
France
Phone: +33-1-69852600
Fax: +33-1-69853409

KYOCERA Document Solutions Espana, S.A.
Edificio Kyocera, Avda. de Manacor No.2,
28290 Las Matas (Madrid), Spain
Phone: +34-91-6318392
Fax: +34-91-6318219

KYOCERA Document Solutions Finland Oy
Atomitie 5C, 00370 Helsinki,
Finland
Phone: +358-9-47805200
Fax: +358-9-47805390

KYOCERA Document Solutions Europe B.V., Amsterdam (NL) Zürich Branch
Hohlstrasse 614, 8048 Zürich,
Switzerland
Phone: +41-44-9084949
Fax: +41-44-9084950

KYOCERA Document Solutions Deutschland GmbH
Otto-Hahn-Strasse 12, 40670 Meerbusch,
Germany
Phone: +49-2159-9180
Fax: +49-2159-918100

KYOCERA Document Solutions Austria GmbH
Eduard-Kittenberger-Gasse 95, 1230 Vienna,
Austria
Phone: +43-1-863380
Fax: +43-1-86338-400

KYOCERA Document Solutions Nordic AB
Esbogatan 16B 164 75 Kista,
Sweden
Phone: +46-8-546-550-00
Fax: +46-8-546-550-10

KYOCERA Document Solutions Norge NUF
Postboks 150 Oppsal, 0619 Oslo,
Norway
Phone: +47-22-62-73-00
Fax: +47-22-62-72-00

KYOCERA Document Solutions Danmark A/S
Ejby Industrivej 60, DK-2600 Glostrup,
Denmark
Phone: +45-70223880
Fax: +45-45765850

KYOCERA Document Solutions Portugal Lda.
Rua do Centro Cultural, 41 (Alvalade) 1700-106 Lisboa,
Portugal
Phone: +351-21-843-6780
Fax: +351-21-849-3312

KYOCERA Document Solutions South Africa (Pty) Ltd.
49 Kyalami Boulevard,
Kyalami Business Park 1685 Midrand, South Africa
Phone: +27-11-540-2600
Fax: +27-11-466-3050

KYOCERA Document Solutions Russia LLC
Botanichesky pereulok 5, Moscow, 129090,
Russia
Phone: +7(495)741-0004
Fax: +7(495)741-0018

KYOCERA Document Solutions Middle East
Dubai Internet City, Bldg. 17,
Office 157 P.O. Box 500817, Dubai,
United Arab Emirates
Phone: +971-04-433-0412

KYOCERA Document Solutions Inc.
2-28, 1-chome, Tamatsukuri, Chuo-ku
Osaka 540-8585, Japan
Phone: +81-6-6764-3555
http://www.kyoceradocumentsolutions.com

KYOCERA



Rev. 1 2012.09
2M3KDTR001